



Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ПКВк-10у (KVТ)
ПКВк-16у (KVТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи **ПКВк-10у (КВТ), ПКВк-16у (КВТ)** предназначены для опрессовки втулочных и концевиков тип НШВ, НШВИ, НШВИ(2) и многожильные медные провода не ниже 3 кл. с гибкости.

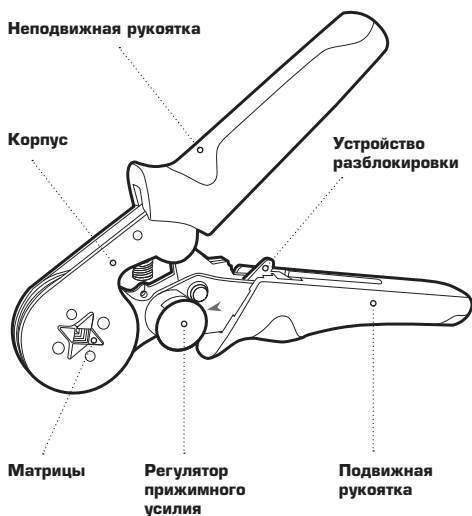
Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Уп. ковк. (блистер) 1 шт.

Технические характеристики

Модель	ПКВк-10у (КВТ)	ПКВк-16у (КВТ)
Диаметр зон опрессовки, мм ² НШВИ / НШВ	0,25-10,0 2x0,5-2x6,0	0,25-16,0 2x0,5-2x6,0
Профиль обжим	Квадратный с рифлением	Квадратный с рифлением
Длина обжим, мм	13	13
С морегулирующей матрицей	+	-
Регулятор прижимного усилия	3 положения	6 положений
Устройство разблокировки	+	+
Класс токопроводящей жилы	3, 4, 5, 6	3, 4, 5, 6
Длина, мм	170	176
Вес, г	406	406

Устройство и принцип работы



Пресс-клещи **ПКВк-10у (КВТ) и ПКВк-16у (КВТ)** состоят из двухкомпонентной подвижной и неподвижной рукояток, корпуса, регулятора прижимных усилий, храпового механизма и устройства разблокировки.

Усилие, приложенное к рукоятке, не сжатые, приводит в действие матрицы, расположенные в корпусе инструмента. Скрытый храповый механизм при этом обеспечивает полный цикл опрессовки.

После полного прохождения цикла опрессовки, матрицы и рукоятки возвращаются в исходное положение. Регулятор прижимных усилий меняет степень сжатия, либо в сторону увеличения, либо в сторону уменьшения.

В случае необходимости рычаг разблокировки матрицы при нажатии отводит стопорную собачку из зацепления с храповиком, в результате рукоятки, благодаря возвратной пружине, возвращаются в исходное положение, матрицы скрываются.

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт и инструкцию к инструменту!

Не работать под напряжением!

Не работать под напряжением!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

- Используйте инструмент согласно его назначению
- Внимательно осмотрите инструмент и предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

ВНИМАНИЕ!

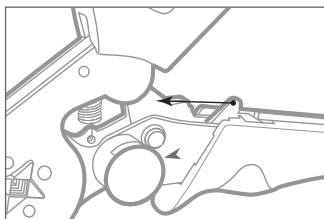
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом

Рекомендации по регулировке усилий

1. Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрицы раскроются.
2. Для **ПКВк-10у** установите регулятор выбора диапазонов сечений в положение, соответствующее сечению и конечнику.
3. Для пресс-клещей **ПКВк-16у** предусмотрен самостоятельный выбор прижимного усилия: приподнимите и поверните регулятор по ходу часовой стрелки до конца и зафиксируйте крайнее положение – регулятор находится в положении минимума. Для выбора оптимального положения, постепенно поворачивайте регулятор против хода часовой стрелки, при этом прижимные усилия будут увеличиваться. Всего регулятор имеет шесть установочных положений, выбор оптимального происходит путем подбора.

Порядок работы

1. Сожмите рукоятки инструмента до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрицы инструмента раскроются.
2. Установите опрессовываемое изделие между матрицами.
3. Опрессуйте изделие, сжав рукоятки инструмента. Полный цикл опрессовки завершится после срабатывания собачки храпового механизма. Рукоятки и матрицы инструмента при этом вернуться в исходное положение.
4. Извлеките опрессовываемое изделие.



В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмент производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмент.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем на повышении качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Гарантия не распространяется, либо ограничен срок минимально для комплектующих, в том числе и, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуж
пер. Секиотовский, д.12

Телефоны:

8 (4842) 595-260

+7 (903) 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Пресс-клещи

ПКВк-10у (КВТ)

ПКВк-16у (КВТ)

Соответствуют техническим условиям

ТУ 4834-020-97284872-2006

Признаны годным к эксплуатации.

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Отметка о продаже

