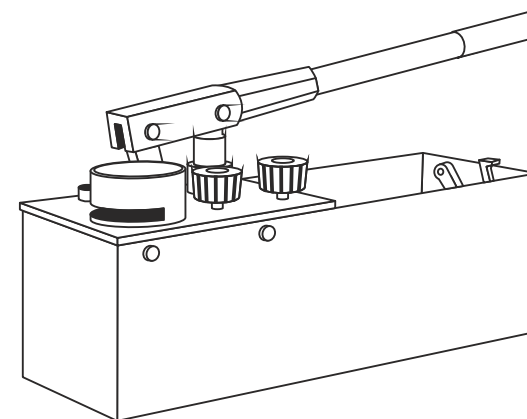


ПАСПОРТ

**ОПРЕССОВЩИКИ
РУЧНЫЕ
V-TEST**



Для точных и быстрых гидравлических испытаний на прочность и герметичность трубопроводов и другого оборудования, работающего под давлением.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические характеристики	4
2. Назначение	4
3. Комплектность	5
4. Устройство опрессовщика	6
5. Инструкция по эксплуатации	7
6. Техническое обслуживание	8
7. Возможные неисправности и способы их устранения	9
8. Меры безопасности	10
9. Гарантийные обязательства	11
10. Сведения об утилизации	12

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение		
	2.20252	2.20502	2.20501
Артикул	2.20252	2.20502	2.20501
Модель	V-Test 25	V-Test 50	V-Test 50R
Максимальное давление опрессовки, бар (атм)	25(25)	50(50)	
Производительность, мл/цикл	13	45	45
Рабочая жидкость	вода, машинное масло марки И-20А или И-30А по ГОСТ 20799-88		
Емкость бака, л	7	10	12
Присоединительный размер шланга	G1/2" (трубная)		
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	300×185×260	500×185×310	495×165×280
Вес без рабочей жидкости, кг	3	8	8

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Опрессовщик предназначен для точных и быстрых испытаний на прочность и герметичность трубопроводов, различных емкостей и другого оборудования, работающего под давлением.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во, шт.
Опрессовщик	1
Рукав высокого давления	1
Паспорт	1
Гарантийный талон	1
Комплект упаковки	1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель: _____

Штамп производителя:

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Штамп продавца:

Дата продажи: _____

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Изделие не содержит драгоценных и токсичных материалов и утилизируется по ГОСТ 2787-75.

4. УСТРОЙСТВО ОПРЕССОВЩИКА

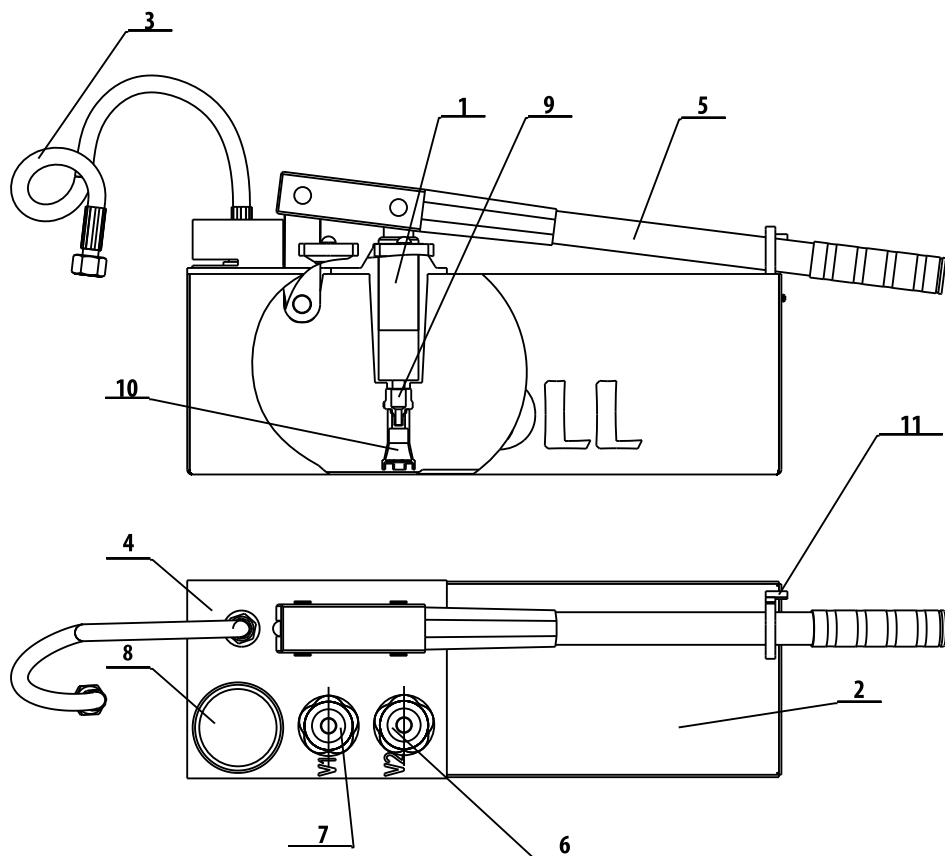


Рис. 1

1	Насос	7	Вентиль V1 (отсутствует в модели V-Test 25)
2	Бак	8	Манометр
3	Рукав высокого давления	9	Всасывающий патрубок
4	Плита	10	Фильтр
5	Рукоятка	11	Крюк (только для модели V-Test 50R)
6	Вентиль V2		

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1 На всю продукцию “VOLL” устанавливается гарантийный срок 12 месяцев. Гарантийный срок отсчитывается с момента покупки изделия.

9.2 В течение гарантийного срока ООО “ЦТМ” в коммерчески разумный срок бесплатно устранит дефекты материала, конструкции и изготовления путем ремонта или, если ремонт невозможен, путем замены продукции.

9.3 Гарантийный срок не подлежит продлению, возобновлению или иному изменению вследствие последующей перепродажи, гарантийного ремонта или замены продукции.

9.4 Гарантия распространяется на продукцию приобретенную на территории России.

9.5 Для гарантийного обслуживания Покупатель должен обратиться в сервисный центр “VOLL” либо в мастерские уполномоченные производителем.

9.6 Ремонт изделия должен выполняться только специалистами сервисного центра “VOLL” или специалистами уполномоченных мастерских.

9.7 Основанием для гарантийного обслуживания служит правильно заполненный Гарантийный талон.

9.8 Гарантийное обслуживание осуществляется только при наличии гарантийного талона с отметкой о дате продажи и штампом организации.

9.9 Гарантийное обслуживание осуществляется по адресу: 117393, г. Москва, ул. Профсоюзная, д. 66 стр. 9, тел.: +7(495) 989-56-38

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1 К работе с опрессовщиком допускаются лица, знающие правила эксплуатации оборудования с высоким давлением, изучившие настоящий паспорт и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

8.2 Следите за надежным креплением элементов насоса и исправностью напорной линии.

8.3 Проверяйте и периодически очищайте фильтр.

8.4 Не производите ремонт опрессовщика и испытуемой гидравлической системы, находящихся под давлением.

8.5 Не работайте опрессовщиком с неисправным манометром, контролируйте давление системы и не поднимайте выше давления, указанного в паспорте.

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимание! Перед началом эксплуатации удалить с опрессовщика заводскую консервацию (при ее наличии).

5.1 Присоединить рукав 3 к насосу.

5.2 Заполнить бак 2 рабочей жидкостью.

5.3 Закрывать вентиль (для модели V-Test 25).

5.3a Закрывать вентиль 6(V2) (для моделей V-Test 50 и V-Test 50R).

5.3b Открыть вентиль 7(V1) (для моделей V-Test 50 и V-Test 50R).

5.4 Произвести пробные качки вхолостую для удаления воздуха из гидросистемы опрессовщика. Убедитесь в свободном (без заеданий) перемещении рукоятки 5.

5.5 Присоединить рукав 3 к испытуемой гидравлической системе, в которой должен быть установлен штуцер с ответной частью для подсоединения рукава 3. Для уплотнения используются прокладки из резины или отожжённой меди.

5.6 Заполнить испытуемую гидравлическую систему жидкостью, удалив из нее воздух способом принятым для испытуемой системы. Плотное закрыть все отверстия.

5.7 Произвести закачивание жидкости до необходимого давления и закрыть вентиль 7(V1) (для моделей V-Test 50 и V-Test 50R).

5.8 После проведения испытаний медленно открыть вентили для снятия давления, при этом жидкость будет поступать обратно в бак.

5.9 Отсоединить рукав 3 от испытуемой системы.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Не допускайте загрязнения опрессовщика и рабочей жидкости.

6.2 Периодически проверяйте и очищайте фильтр от грязи на всасывающем патрубке 9.

6.3 После работы с водой:

Обязательно! Слейте воду из нагнетательной полости, открыв вентили 6 и 7 и опустив шланг 3 в бак 2, а затем слейте воду из бака 2, наклонив его;

Залейте в бак машинное масло на 35-40 мм выше уровня дна бака 2;

Прокачайте насос 1 вхолостую для удаления воды из внутренних полостей насоса;

Хранить опрессовщик до следующих испытаний лучше, когда внутренние полости насоса заполнены маслом;

Перед следующими испытаниями водой, слейте масло из бака в емкость, т.к. в дальнейшем его можно будет многократно использовать.

6.4 Не допускается работать с опрессовщиком, используя воду в качестве рабочей жидкости, при температуре ниже 0 °C!

6.5 Периодически, не реже 1 раза в неделю, смазывайте консистентной смазкой через масленку шток поршня, поршень и уплотнения. От этого зависит долговечность работы гидросистемы опрессовщика.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Насос на слив не работает (жидкость не засасывается)	Износ манжеты гидроцилиндра	Заменить манжету
	Засорился заборный фильтр	Промыть фильтр. Вставить изогнутую проволочку между дном бака и патрубком 9, а затем протолкнуть вверх шарик всасывающего клапана.
	Не работает всасывающий клапан («залип шарик»)	Поднять рычаг насоса в верхнее положение и резко ударить по рукоятке рукой или палкой. Если это не поможет необходимо разобрать и промыть гидравлическую систему насоса.
Давление в гидравлической системе не создается	Посторонние частицы во всасывающем клапане	
При прекращении качания давление в гидравлической системе падает, а рычаг 5 поднимается	Посторонние частицы в нагнетательном клапане	
При прекращении качания давление в гидравлической системе падает, но рычаг 5 не поднимается	Возможны протечки в испытуемой гидравлической системе или сливном вентиле	Проверить и устранить неполадки