



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ











Уважаемый покупатель! Вы приобрели сменные вставки, наборы вставок и наборы отвертки со сменными вставками (далее вставка, отвертка, инструмент), изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ТИПОРАЗМЕРЫ

1.1. Набор вставок с отверткой предназначен для монтажа и разборки резьбовых соединений и быстрой замены размера и типа шлица. Существует большое разнообразие видов вставок: с прямым шлицем, филлиппс (**Phillips**), позидрайв (**Pozidriv**), звездообразная (**Torx**), квадратная, шестигранник, треугольная, спаннер (**Spanner**). Каждому типу головки и шлица соответствует своя вставка. Важно точно понимать с каким типом придется работать. Правильный выбор инструмента позволяет сохранить целостность шлица и вставки. При эксплуатации вставок необходимо следить, чтобы они точно подходили к головке винта.

1.2. Необходимо помнить, что для каждой формы шлица имеются свои типоразмеры. При работе с крепежом очень важно использовать правильно подобранные по форме и размеру вставки. Это сохранит шлиц винта, продлит жизнь вставке, обеспечит быструю и качественную работу, а главное — предотвратит возможные травмы. Точно выполненная рабочая часть отвертки — одна из составляющих ее качества.

Под шлиц **Slot (прямой)**, под шлиц "**Phillips**" - PH, под шлиц "**Pozidriv**" - PZ, под шлиц "**Torx**" - T.

	Slot (Прямой)		Phillips		Pozidriv		Torx		Квадрат
	Hex (Шестигранник)		Tri-wing		Torq-set		Spanner		Clutch

№	Артикулы	Наименование
1	19700-19799, 19726-19735, 19802-19808, 19820-19828	Вставки, наборы вставок
2	19735, 19810, 19811, 19812	Держатель магнитный для вставок
3	19852, 19853, 19860-19867	Наборы отверток со сменными вставками

2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно и до конца изучите руководство по эксплуатации и указания по технике безопасности при работе отверткой с вставками. Отвертки с вставками являются источниками повышенной опасности для человека и могут при их неправильном использовании привести к серьезным травмам.

2.1. Работайте только исправными вставками с отверткой.

Внимание: Работать отверткой с поврежденной пластиковой рукояткой категорически запрещается!

2.2. При работе отверткой острые кромки вставки жала направляйте в противоположную сторону от своего тела, чтобы избежать травмы при случайном срыве инструмента с головки крепежной детали.

2.3. Изделие, с которым вы работаете отверткой, удерживайте так, чтобы пальцы рук находились на достаточном удалении от шлицев вставки.

2.4. При работе отверткой не держите изделие в руке, так как отвертка с вставкой может соскочить с головки винта и поранить руку.

ВНИМАНИЕ! Невыполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы и выхода инструмента из строя.

3. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

3.1. Ознакомьтесь с назначением, конструкцией и правильными приемами работы отверткой с вставками.

3.2. Перед каждым применением отвертка и вставка должна быть осмотрены. Пластиковые покрытия не должны иметь дефектов, которые приводят к снижению механической прочности. Убедитесь в том, что шлицы вставок не имеют повреждений.

3.3. Не применяйте отвертки с вставками в качестве рычага, зубила, клина и т.п.

3.4. Выбирайте вставку, соответствующую типу крепежного элемента. Типы шлицев вставок PHILLIPS (PH) и POZIDRIV (PZ) похожи, но не являются взаимозаменяемыми. Не применяйте вставки типа PH для винтов с типом шлицев контактной части PZ и наоборот.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. По окончании работы очистите отвертку и вставки ветошью. Не используйте для очистки пластиковой рукоятки отвертки растворители и нефтепродукты.

4.2. Храните отвертку и вставки в помещении, оградив их от воздействий агрессивной среды, повышенной влажности, температуры и прямых солнечных лучей.

4.3. Не храните отвертку и вставки в легкодоступном месте и в пределах досягаемости детей.

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 18088.

5. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

5.1. Критерием предельного состояния вставок и отвертки является состояние, при котором их дальнейшая эксплуатация недопустима: повреждение отвертки, трещины и глубокая коррозия шлицев вставки.

5.2. Поломанную и не подлежащую ремонту отвертку или вставку необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата изготовления _____
(месяц, год)

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru