

..... линия отреза линия отреза линия отреза линия отреза
<p>Дата «.....»20...г. _____ подпись механика</p> <p>Владелец отрезного станка _____ личная подпись</p> <p>Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия</p> <p>наименование ремонтного предприятия или его штамп</p> <p>Дата «.....»20...г. _____ личная подпись</p> <p style="text-align: center;">Место для заметок</p>	<p>Дата «.....»20...г. _____ подпись механика</p> <p>Владелец отрезного станка _____ личная подпись</p> <p>Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия</p> <p>наименование ремонтного предприятия или его штамп</p> <p>Дата «.....»20...г. _____ личная подпись</p> <p style="text-align: center;">Место для заметок</p>	<p>Дата «.....»20...г. _____ подпись механика</p> <p>Владелец отрезного станка _____ личная подпись</p> <p>Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия</p> <p>наименование ремонтного предприятия или его штамп</p> <p>Дата «.....»20...г. _____ личная подпись</p> <p style="text-align: center;">Место для заметок</p>	<p>Дата «.....»20...г. _____ подпись механика</p> <p>Владелец отрезного станка _____ личная подпись</p> <p>Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия</p> <p>наименование ремонтного предприятия или его штамп</p> <p>Дата «.....»20...г. _____ личная подпись</p> <p style="text-align: center;">Место для заметок</p>



КОРВЕТ 432М

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»

СТАНОК ОТРЕЗНОЙ ДИСКОВЫЙ ПО МЕТАЛЛУ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 94321

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

ЕАС

последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;

- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца: _____

Сервисный центр «Корвет» тел./ факс (473) 239-24-84, 2619-645 E-mail: ivannikov@enkor.ru E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай, офис 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394026,

Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. Тел./факс: (473) 239-03-33 E-mail: opt@enkor.ru

18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании станка является правильная регулировка.

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверить выключатель
	3. Сгорели обмотки или обрыв обмоток электродвигателя	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п. 6.2.4.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Проверить состояние щёток, при необходимости заменить 2. Производить резание с меньшей подачей
	2. Сгорели обмотки или обрыв обмоток электродвигателя	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт отрезного диска	1. Диск разбалансирован (диск со сколами)	1. Снять диск и установить новый без дефектов
	2. Отрезной диск деформирован или плохо закреплён	2. Затянуть фланцевый болт после установки диска
	3. Прочие причины	3. Проверить станок в специализированной мастерской
7. Отрезной диск заклинивает в резе, подгорели стенки реза	1. Неправильная эксплуатация	1. См. раздел «Основные операции»
	2. Налипание металла на отрезной диск	2. Заготовка из мягкого и вязкого материала, данная заготовка не подлежит обработке отрезным диском

19. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

19.1. Критериями предельного состояния станка считаются поломки (износ, коррозия, деформация, старение, трещины или разрушения) узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизированных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Критериями предельного состояния отрезного дискового станка «Корвет» являются:

- глубокая коррозия или механические повреждения узлов и механизмов станка;
- естественный износ узлов и деталей станка (срок службы).

19.2. Отрезной станок и его детали, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать в специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшие из строя узлы и детали в бытовые отходы.

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели станок отрезной дисковый электрический для металлообработки, изготовленный в КНР по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию отрезного станка внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
3. РАСПАКОВКА
4. КОМПЛЕКТНОСТЬ
5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
- 5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе со станком
- 5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности.
6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ СТАНКА К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ
- 6.1. Электрические соединения. Требования к электрическому шнуру питания
- 6.2. Требования при обращении с двигателем.
7. УСТРОЙСТВО
8. СБОРКА
9. МОНТАЖ
10. РЕГУЛИРОВКА
11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ
12. ЗАМЕНА ОТРЕЗНОГО ДИСКА
13. ЗАМЕНА ЩЁТОК
14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ
16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ
17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА, ГАРАНТИЙНЫЕ ТАЛОНЫ
18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
19. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации станка модели «КОРВЕТ 432М».

Надёжность работы станка и срок его службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском станка необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Станок дисковый отрезной электрический модели «КОРВЕТ 432М» (далее станок, машина) предназначен для резки в размер всех видов металлов и их сплавов различного профиля абразивным отрезным диском (кругом).

1.2. Станок «КОРВЕТ 432М» предназначен для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220В ± 10 %, частотой 50 Гц.

1.3. Станок предназначен для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.4. Если станок внесён в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте его в течение 8 часов. Станок должен прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае он может выйти из строя при включении.

1.5. Приобретая станок, проверьте его работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи станка претензии по некомплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение параметра
Модель	Корвет 432М
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 10 %
Частота сети, Гц	50
Род тока	переменный, однофазный
Тип двигателя	асинхронный
Частота вращения двигателя, на холостом ходу, мин ⁻¹ .	2980
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2200
Система привода	ремённая
Частота вращения шпинделя, на холостом ходу, мин ⁻¹ .	2500
Размеры отрезного диска: - наружный диаметр отрезного диска, мм - внутренний диаметр (посадка) отрезного диска, мм*	400 25,4
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Уровень шума, dB(A)	LpA ≤ 92; KpA = 3; LwA ≤ 102; KwA = 3
Масса нетто/брутто, кг	45/49
Максимальный диаметр заготовки (круга, 90°), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	110

*Если на станке установлен отрезной диск 400x32, то он установлен через переходное кольцо 25,4 x 32.

По электробезопасности станок модели «КОРВЕТ 432М» соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству»

3. РАСПАКОВКА

3.1. Откройте упаковку и извлеките станок и все комплектующие детали.

3.2. Проверьте комплектность.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект поставки входит:

А. Станок	1 шт.
Б. Ручка	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Упаковка	1 шт.

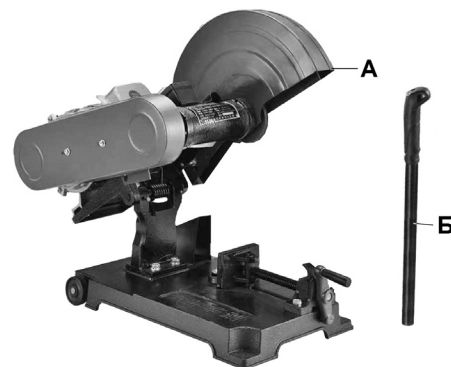


Рис. 1

5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе со станком.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте станок к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки станка.

5.1.1. Ознакомьтесь с назначением, устройством и максимальными возможностями вашего станка.

5.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

5.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать станок убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

5.1.4. Место проведения работ со станком должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование станка в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском

5.1.5. **Запрещается** работа станка в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80 %. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг станка.

5.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок. Станок не предназначен для использования людьми (включая детей), у которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования отрезного дискового станка лицом, отвечающим за их безопасность. Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр со станком.

5.1.7. Не перегружайте станок. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы станок не перегружался.

Нормальной нагрузкой вашего станка считается режим работы до достижения номинальной потребляемой мощности в силовой цепи электродвигателя (см. раздел 2.).

5.1.8. Используйте только соответствующие отрезные диски.

5.1.9. Одевайтесь правильно. При работе со станком не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения, убирайте назад длинные волосы. Они могут попасть в подвижные детали станка. Работайте в нескользящей обуви.

5.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;

- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;

- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных на сайте www.enkog.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёмке и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;

- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;

- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);

- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);

- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;

- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;

- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;

- неисправности, возникшие вследствие перегрузки или заклинивание двигателя, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора (одновременный выход из строя ротора и статора, обмотки статора), первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети, напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;

- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилкок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);

- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);

- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;

- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных

11.9. Перед выполнением ответственных работ установку угла резания производите с использованием мерительного инструмента см.п. 10.1.5. Выполните пробное резание, произведите инструментальное измерение результата. При необходимости выполните корректировку регулировки. **ВНИМАНИЕ: Запрещается резко отпускать рабочую ручку (6). При полностью опущенной ручке (6) отрезной диск (7) не должен касаться стенок прорези рабочего стола (1) или поверхности опорной поверхности станка (верстака и т.д.), Рис. 2, 3.**

12. ЗАМЕНА ОТРЕЗНОГО ДИСКА (Рис. 2, 3)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед снятием или установкой отрезного диска (7), прежде всего, убедитесь в том, что станок отключен, и вилка шнура питания отсоединена от розетки электрической сети.

12.1. Снятие отрезного диска (Рис. 2, 3, 5)

12.1.1. Демонтируйте винт барашек (15). Ослабьте винт крепления (17), переведите крышку кожуха (16) так, чтобы освободить доступ к креплению отрезного диска (7).

12.1.2. Гаечным ключом (см. комплект поставки) против часовой стрелки открутите болт крепления отрезного диска (7). Снимите со шпинделя внешний фланец (13) и отрезной диск (7).

12.2. Установка отрезного диска (Рис. 2 ÷4)

Перед установкой отрезного диска (7) на станок внимательно осмотрите его. На нём не должно быть сколов и трещин, поверхности отрезного диска должны быть ровными, сухими и чистыми. Обеспечьте доступ к установке отрезного диска (7) (см. п. 12.1.1.). Установите отрезной диск (7) в последовательности, обратной последовательности разборки (см. п. 12.1.2.) так, чтобы посадочные отверстия фланцев совместились с посадочной частью шпинделя. Положение зафиксируйте, закрутив болт крепления отрезного диска (7). Чрезмерное усилие при закручивании болта может привести к разрушению отрезного диска (7), а недостаточное - к его прокручиванию при нагрузке. **Помните, что отрезной диск (7) весьма хрупкий. Крайне внимательно обращайтесь с отрезным диском (7), избегая его ударов и падений.**

13. ЗАМЕНА РЕМНЯ (Рис. 2, 3)

Демонтируйте защитный кожух (3). Ослабьте винты крепления электродвигателя, так чтобы ослабить натяжение ремня. Демонтируйте ремень передачи. Установите новый ремень. Перемещением электродвигателя натяните ремень передачи, положение закрепите винтами крепления электродвигателя. Замену ремня для безопасной и надежной работы станка должен производить специалист. **Помните, что для безопасной и надежной работы станка ремонт, обслуживание и регулировка должны проводиться в условиях сертифицированных сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.**

14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (Рис. 2, 3)

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что станок отключен от розетки. Периодически с рабочего стола удаляйте стружку и пыль, со всех резьбовых и подвижных узлов и механизмов станка. Постоянно очищайте (продувайте) отверстия крышки двигателя (18). По окончании работы очистите станок. Смажьте машинным маслом ходовой винт тисков, неокрашенные поверхности рабочего стола и шарнирное соединение станка.

15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ (Рис. 2, 3)

Для замены используйте отрезные диски для металла с геометрическими и техническими характеристиками в соответствии с техническими характеристиками вашего станка.

При самостоятельном приобретении переходного кольца 25,4 x 32 рекомендуем отрезной диск.

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)
57113	400	32

16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Отрезной дисковый станок модели «КОРВЕТ 432М» Зав. № _____ соответствует требованиям технических регламентов таможенного союза: ТР ТС 010/2011; ТР ТС 020/2011, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации. Полную информацию о сертификате/декларации соответствия или копию сертификата/декларации на товар (если товар подлежит обязательной сертификации/декларированию) покупатель всегда может получить у непосредственного продавца, а также на официальном сайте Росаккредитации <https://fsa.gov.ru/>.

“ _____ ” 202 г. “ _____ ” 202 г.
(дата изготовления) (штамп ОТК) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ _____ ” 202 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет. ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёме и продаже, кроме случаев:

5.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления необходимо использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку абразивная и металлическая пыль может вызывать аллергические осложнения.

5.1.12. Надёжно закрепляйте заготовку. Для закрепления заготовки используйте тиски.

5.1.13. Контролируйте исправность деталей станка, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14. Содержите станок в чистоте, в исправном состоянии, правильно его обслуживайте.

5.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию отсоедините вилку шнура питания станка от розетки электросети.

5.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим деталям, узлам и механизмам. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.1.17. Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите станок, дождитесь полной остановки отрезного диска и отключите вилку шнура питания из розетки электросети.

5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности при работе с отрезным станком.

ОСТОРОЖНО: Начинайте работу с этим станком только после того, как полностью подготовите и проверите его в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

5.2.1. Перед первым включением станка обратите внимание на: правильность сборки и надежность установки; исправность защитного кожуха отрезного диска; надёжность закрепления деталей, узлов, механизмов и режущего инструмента (отрезного диска).

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на станке. Держите руки вне области отрезного диска. Никогда не отрезайте заготовку, удерживая её руками, без фиксации в тисках. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте станок воздействию повышенной влажности.

5.2.2. Перед работой проверьте отрезной диск на наличие на нем трещин или повреждений. Отрезной диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

5.2.3. Не используйте станок вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.4. Используйте только фланцы, предназначенные для этого станка.

5.2.5. Будьте осторожны, не повредите вал, фланцы (прежде всего, их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению отрезного диска.

5.2.6. Убедитесь в том, что поворотное устройство тисков надёжно зафиксировано и не перемещается во время работы.

5.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности стола опилки, лишние заготовки, обрезки и т. д.

5.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии других инородных тел в заготовке.

5.2.9. Перед включением убедитесь, что движению отрезного диска ничто не мешает, и отрезной диск имеет свободное вращение.

5.2.10. Обратите внимание на то, чтобы отрезной диск не касался основания в нижнем положении.

5.2.11. Крепко удерживайте ручку станка. Помните, что в момент включения и остановки (под воздействием изменения центробежной силы) станка может самопроизвольно перемещаться.

5.2.12. Не отрезайте одновременно несколько заготовок.

5.2.13. Будьте особенно внимательны при отрезании больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности (удлинители стола) при отрезании длинных заготовок, т. к. отрезанная часть заготовки по завершению отрезания может опрокинуться с рабочего стола.

При отрезании профилированных заготовок следите за тем, чтобы заготовка не могла сдвинуться и заклинить отрезной диск.

5.2.14. Не прикасайтесь к отрезному диску во время его работы.

5.2.15. Перед включением убедитесь, что отрезной диск не касается поверхности заготовки.

5.2.16. Перед отрезанием заготовки включите станок и на холостом ходу проверьте отрезной диск на возможность биения. Причиной биения может быть неправильный монтаж (установка) или плохая балансировка отрезного диска.

5.2.17. Перед началом выполнения работы подождите, пока отрезной диск достигнет максимальной скорости вращения.

5.2.18. Если вам что-то показалось ненормальным в работе станка, немедленно прекратите его эксплуатацию.

5.2.19. Перед обслуживанием или настройкой всегда отключайте вилку электропровода станка от розетки электропитания и ждите полной остановки отрезного диска.

5.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных операций. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

5.2.21. Не применяйте диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, не соответствующие назначению станка, съемные рабочие инструменты: это может стать причиной тяжелой травмы.

5.2.22. Используйте отрезные диски, предназначенные для данной заготовки.

5.2.23. При разрезании заготовки необходимо помнить о максимальных возможностях станка (см. таблицу 1).

5.2.24. Не допускайте неправильной эксплуатации электропровода. Не тяните за электропровод при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте электропровод от нагревания, попадания на него масла или воды и от повреждения об острые кромки.

5.2.25. Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

5.2.26. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с отрезным диском. При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты отрезного диска не падали более чем на 15-20 %, чтобы двигатель не перегружался и отрезной диск в разрезе «не заедал».

6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ СТАНКА К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

6.1. Электрические соединения. Требования к электрическому шнуру питания.

6.1.1. Для защиты электропроводки от перегрузок на щите подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 16 А.

6.1.2. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

6.1.3. При повреждении электрического шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

6.2. Требования при обращении с двигателем.

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от стружки, опилок и пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не включайте станок до тех пор, пока до конца и внимательно не ознакомитесь с изложенными в данном «Руководстве» рекомендациями, поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки станка и не усвоите работу всех органов управления станка.

6.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите станок. Отсоедините вилку электрического шнура питания станка от розетки, проверьте отрезной диск на свободное вращение. Если отрезной диск не вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

6.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. (При частых заклиниваниях отрезного диска в заготовке или при частых запусках станка двигатель может перегружаться.)

- колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу электродвигателя. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось номинальное напряжение.

6.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводных проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый станком ток.

6.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводных проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этого станка необходимо достаточное поперечное сечение подводных проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводных проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединен станок, и вилкой штепсельного разъёма станка. При этом не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к станку через стационарные подводные провода, через удлинительный кабель или через комбинацию (стационарный и удлинительный) кабелей.

Длина подводных проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15 м	1,5 мм ²

Предупреждение: Станок должен быть заземлен.

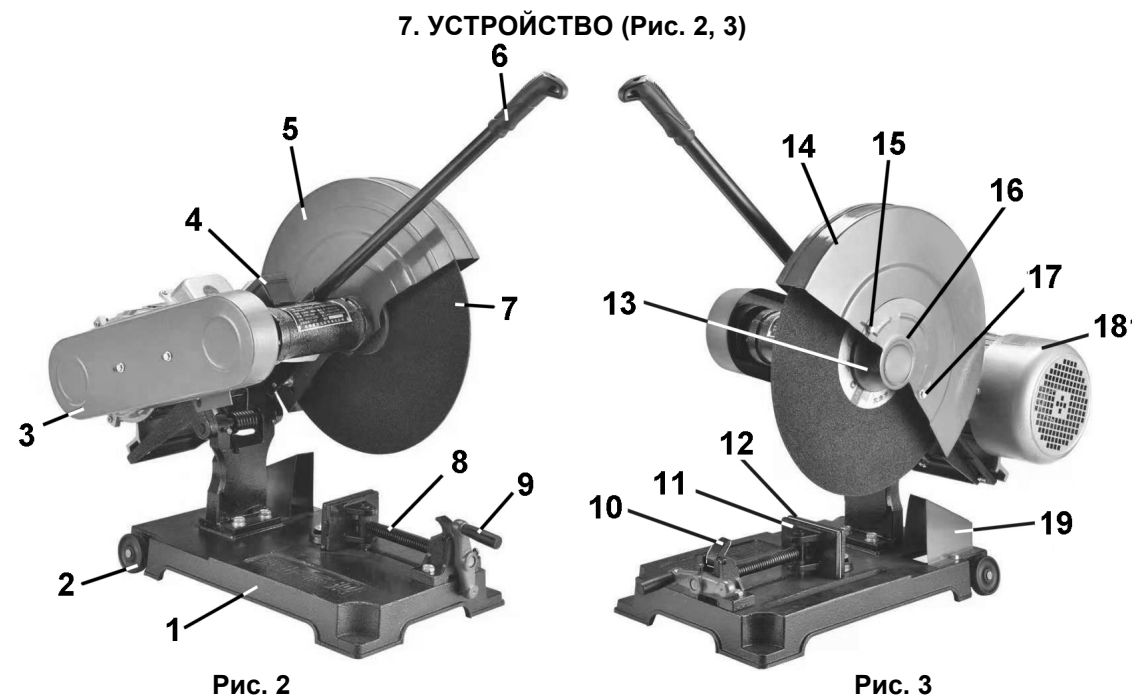


Рис. 2

Рис. 3

7. УСТРОЙСТВО (Рис. 2, 3)

1. Рабочий стол (станина)	8. Винт ходовой (тисков)	15. Винт барашек
2. Опора роликовая	9. Ручка (тисков)	16. Крышка кожуха
3. Защитный кожух (ремня передачи)	10. Полулайка (откидная)	17. Винт крепления
4. Пускатель магнитный	11. Губка тисков (подвижная)	18. Электродвигатель
5. Защитный кожух (диска)	12. Губка тисков (поворотная)	19. Искрогаситель (отбойник)
6. Ручка (рабочая)	13. Фланец наружный	
7. Отрезной диск (круг отрезной)	14. Кожух защитный	

8. СБОРКА (Рис. 2, 3, 4)

8.1. Демонтируйте и переустановите ручку (9) рукояткой наружу.

8.2. Установите и закрепите рабочую ручку (6), для чего ослабьте винты (20), вставьте и выпустите край ручки (6) на 1÷1,5см за скобу (21), положение закрепите, Рис.4.

8.3. Станок закреплен в нижнем (транспортном) положении. Придерживая за рабочую ручку (6), с внутренней стороны отрезного диска (7), демонтируйте стяжку между рамой и губкой тисков (12). Удерживая за ручку (6), переведите отрезной диск (7) в верхнее положение.

8.4. Переустановите искрогаситель (19) в максимально удалённое положение (через круглые отверстия). По мере износа отрезного диска (7) позиционируйте положение искрогасителя (19).

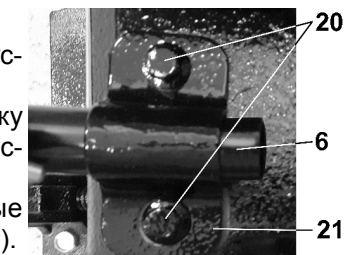


Рис. 4

9. МОНТАЖ

Установите станок на ровной, горизонтальной и устойчивой поверхности, рассчитанной на вес станка с учётом обрабатываемой заготовки. Для большей устойчивости рекомендуем станок анкерным соединением закрепить на опорной поверхности, для чего необходимо просверлить отверстия в намеченных местах в углах станины (1).

10. РЕГУЛИРОВКА

Станок собран и отрегулирован на заводе - изготовителе, но при транспортировке точность установок и крепление винтов может нарушиться.

ВНИМАНИЕ: Перед проверкой и регулировкой узлов и механизмов станка отсоедините вилку шнура электропитания от розетки электросети.

10.1. Регулировка угла резания заготовки (Рис. 2, 4)

10.1.1. Отключите станок, отсоедините вилку шнура питания от розетки электросети, ослабьте два установочных болта поворотной губки тисков (12).

10.1.2. Совместите отметку на рабочем столе (1) с выбранным показанием шкалы поворотной губки тисков (12).

10.1.3. Закрепите губку тисков (12), надёжно закрутив установочные болты.

10.1.4. Выполните пробное резание, произведите инструментальное измерение результата.

10.1.5. При необходимости повторите регулировку (п. 10.1.1.), опустите ручку (6), Рис. 2, установите между плоскостью губки тисков (12) и отрезным диском (7) угольник (угломер, шаблон или образец) отрегулируйте положение и закрепите губку тисков (12) на необходимый угол резания.

11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ (Рис. 2, 3)

В интересах вашей безопасности всегда держите защитные кожухи в исправном состоянии. При любой неисправности их следует немедленно заменить.

11.1. С помощью этого станка можно произвести разрез заготовки под углом от 45° до 90°, для чего необходимо выполнить пункт 10.1.

11.2. Как показано на Рис. 3, откиньте полулайку (10), вращением ходового винта (8) ручкой (9) переместите губку тисков (11) в положение, достаточное для установки заготовки. Установите заготовку, опустите полулайку (10). Вращая до определённого усилия ходовой винт (8) за ручку (9), надёжно закрепите заготовку. При использовании длинных заготовок обеспечьте надёжную фиксированную опору по всей длине заготовки.

11.3. Во избежание травм и поломки отрезного диска (7), особенно на финишной стадии резания, обеспечьте надёжное фиксированное положение не зажатой в тисках станка части заготовки.

11.4. При работе с заготовками непрямоугольного профиля используйте бруски, вставки и накладки для надёжного крепления и исключения деформации профиля заготовки в губках тисков (11 и 12).

ВНИМАНИЕ: Перед включением вилки шнура питания станка в розетку, удостоверьтесь, в целостности и работоспособности кнопок пускателя (выключателя, переключателя).

11.5. Перед включением убедитесь, что свободному вращению отрезного диска (7) ничто не мешает. Включение вращения отрезного диска (7) производится нажатием на кнопку пуска пускателя (4). Выключение вращения отрезного диска (7) производится нажатием на красную кнопку **СТОП** магнитного пускателя (4). Во время вращения отрезного диска (7) никто не должен находиться в плоскости его вращения.

ВНИМАНИЕ: Крепко удерживайте ручку (6) станка. Помните, что в момент включения и остановки под воздействием изменения центробежной силы отрезного диска (7) станок может резко перемещаться (отдача).

11.6. Перемещение отрезного диска (7) к заготовке и скорость подачи резания производится ручным усилием оператора на ручку (6). Избыточное давление (повышенная скорость подачи) на ручку (6) может привести к разрушению отрезного диска (7) и повлечь за собой травму.

11.7. Во избежание скапливания металлических опилок и абразивной пыли на рабочем столе (1) ослабьте крепление искрогасителя (19) установите и закрепите его в выбранном положении.

11.8. После окончания резания, удерживая станок за ручку (6) в нижнем положении, нажмите на красную кнопку **СТОП** пускателя (4), дождитесь полной остановки отрезного диска (7) и **плавно** переведите ручку (6) в крайнее верхнее положение.