



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.PT01.B.05028/22

Серия **RU** № **0373158**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции и услуг Федерального бюджетного учреждения «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве и Московской области»  
 Место нахождения (адрес юридического лица): 117418, Российская Федерация, город Москва, Нахимовский проспект, дом 31  
 Аттестат аккредитации № RA.RU.11PT01 срок действия с 03.10.2016  
 Телефон: +7(495)6682819 Адрес электронной почты: OSPiU@rostest.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АНДРЕАС ШТИЛЬ МАРКЕТИНГ"  
 Место нахождения (адрес юридического лица): 192007, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, д.60, лит. А, помещ. 1-Н, офис 200  
 ОГРН 1097847059298.  
 Телефон: +78123806892 Адрес электронной почты: info@stihl.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Andreas Stihl AG & Co. KG  
 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции:  
 Германия, Badstr. 115, 71336 Waiblingen  
 Согласно приложению бланк №0866242, всего 6 позиций

**ПРОДУКЦИЯ** Бензопилы, высоторезы и цепные бензорезы, с маркировкой "STIHL" (согласно приложению бланк №0866242, всего 3 позиции). Продукция изготовлена в соответствии с Директива 2006/42/ЕС ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 17 мая 2006 г. «О машинах и оборудовании», Директива 2014/30/EU Европейского Парламента и совета от 26 февраля 2014 г. «О гармонизации законодательств государств-членов ЕС в области электромагнитной совместимости».  
 Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8467 81 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**  
 ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"  
 ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний №№ 500792-22, 500793-22, 500794-22 от 17.08.2022, №№ 702189-22, 702190-22, 702191-22 от 17.08.2022, выданных Центром физико-химических и биологических испытаний № 300 Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве и Московской области" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21A343)  
 Акт анализа состояния производства органа по сертификации "РОСТЕСТ-Москва" № 220805-001/4 от 15.08.2022  
 Технического досье, состоящего из документов, содержащих доказательства соответствия продукции требованиям технических регламентов.  
 Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении бланк №0866242, всего 6 позиций. Условия хранения и срок службы продукции указаны в сопроводительной документации.  
 Предприятия-изготовители согласно приложению бланк №0866242, всего 6 позиций

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 24.08.2022 **ПО** 23.08.2027  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Н.А. Шереметьева*  
 (подпись)

*С.А. Люминарская*  
 (подпись)



Шереметьева Наталья Александровна

Люминарская Светлана Андреевна

## ПРИЛОЖЕНИЕ

**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.PT01.B.05028/22**

Серия **RU** № **0866242**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса
8467 81 000 0	<p>Бензопилы, типы: MS 382, MS 260, MS 210, MS 230, MS 250, MS 230 C, MS 250 C, MS 881, MS 310, MS 170, MS 180, MS 180 C, MS 170 C, MS 361, MS 194 T, MS 194 TC, MS 193 C, MS 194 C, MS 441, MS 441 C, MS 171, MS 181, MS 181 C, MS 211, MS 211 C, MS 311, MS 391, MS 400 C, MS 362 C, MS 362, MS 291 C, MS 271 C, MS 291, MS 271, MS 261 C, MS 261, MS 462, MS 462 C, MS 231 C, MS 231, MS 251, MS 251 C, MS 241 C, MS 661, MS 661 C, MS 651, MS 201 C, MS 201 TC, MS 151 TC, MS 151 C, MS 500i, MS 162, MS 162 C, MS 172, MS 172 C, MS 182, MS 182 C, MS 212, MS 212 C, MS 370.0 C, MS 370.1 C, MS 370.2 C, MS 370.3 C, MS 370.4 C, MS 370.5 C, MS 363.0, MS 363.1, MS 363.2, MS 363.3, MS 363.4, MS 363.5, MS 26X C, MS 26X.0 C, MS 26X.1 C, MS 26X.2 C, MS 26X.3 C, MS 26X.4 C, MS 26X.5 C, MS 230 C-BE, MS 250 C-BE, MS 180 C-BE, MS 170 C-E, MS 194 TC-E, MS 193 C-E, MS 194 C-E, MS 441 C-M, MS 181 C-BE, MS 211 C-BE, MS 400 C-M, MS 362 C-M, MS 291 C-BE, MS 271 C-BE, MS 261 C-M, MS 261 C-BM, MS 462 C-M, MS 231 C-BE, MS 251 C-BE, MS 241 C-M, MS 661 C-M, MS 201 C-M, MS 201 C-EM, MS 201 TC-M, MS 151 TC-E, MS 151 C-E, MS 162 C-BE, MS 172 C-BE, MS 182 C-BE, MS 212 C-BE, MS 370.0 C-M, MS 370.1 C-M, MS 370.2 C-M, MS 370.3 C-M, MS 370.4 C-M, MS 370.5 C-M, MS 26X.0 C-M, MS 26X.1 C-M, MS 26X.2 C-M, MS 26X.3 C-M, MS 26X.4 C-M, MS 26X.5 C-M, MS 382 3/8", MS 260 .325", MS 210 3/8" P, MS 230 3/8" P, MS 250 3/8" P, MS 250 .325", MS 230 C-BE 3/8" P, MS 250 C-BE 3/8" P, MS 230 C-BE .325", MS 230 .325", MS 881 .404", MS 310 3/8", MS 170 3/8" P, MS 180 3/8" P, MS 180 C-BE 3/8" P, MS 170 C-E 3/8" P, MS 361 3/8", MS 194 T 3/8" P, MS 194 T 1/4" P, MS 194 TC-E 3/8" P, MS 193 C-E 3/8" P, MS 194 C-E 3/8" P, MS 194 C-E 1/4", MS 441 3/8", MS 441 C-M 3/8", MS 171 3/8" P, MS 181 3/8" P, MS 181 C-BE 3/8" P, MS 211 3/8" P, MS 211 C-BE 3/8" P, MS 311 3/8", MS 391 3/8", MS 400 C-M 3/8", MS 362 C-M 3/8", MS 362 C-M VW 3/8", MS 362 3/8", MS 291 C-BE 3/8", MS 271 C-BE .325", MS 291 3/8", MS 271 .325", MS 291 .325", MS 261 C-M .325", MS 261 C-M VW .325", MS 261 C-BM .325", MS 261 .325", MS 462 3/8", MS 462 C-M 3/8", MS 462 C-M VW 3/8", MS 462 C-M R 3/8", MS 231 C-BE 3/8" P, MS 231 3/8" P, MS 231 .325", MS 231 C-BE .325", MS 251 3/8" P, MS 251 .325", MS 251 C-BE .325", MS 251 C-BE 3/8" P, MS 241 C-M 3/8" P, MS 241 C-M VW 3/8" P, MS 241 C-M .325", MS 661 3/8", MS 661 C-M 3/8", MS 661 C-M W 3/8", MS 661 C-M 3/8" P, MS 661 .404" Magnum, MS 651 3/8", MS 651 .404", MS 651-R .404", MS 201 C-M 3/8" P, MS 201 C-EM 3/8" P, MS 201 TC-M 3/8" P, MS 151 TC-E 1/4" P, MS 151 C-E 1/4" P, MS 500i 3/8", MS 500i-W 3/8", MS 162 3/8" P, MS 162 C-BE 3/8" P, MS 172 3/8" P, MS 172 C-BE 3/8" P, MS 182 3/8" P, MS 182 C-BE 3/8" P, MS 212 3/8" P, MS 212 C-BE 3/8" P, MS 370.0 C-M 3/8", MS 370.1 C-M 3/8", MS 370.2 C-M 3/8", MS 370.3 C-M 3/8", MS 370.4 C-M 3/8", MS 370.5 C-M 3/8", MS 370.0 C-M VW 3/8", MS 370.1 C-M VW 3/8", MS 370.2 C-M VW 3/8", MS 370.3 C-M VW 3/8", MS 370.4 C-M VW 3/8", MS 370.5 C-M VW 3/8", MS 363.0 3/8", MS 363.1 3/8", MS 363.2 3/8", MS 363.3 3/8", MS 363.4 3/8", MS 363.5 3/8", MS 26X C-M .325", MS 26X.0 C-M .325", MS 26X.1 C-M .325", MS 26X.2 C-M .325", MS 26X.3 C-M .325", MS 26X.4 C-M .325", MS 26X.5 C-M .325", MS 26X C-M VW .325", MS 26X.0 C-M VW .325", MS 26X.1 C-M VW .325", MS 26X.2 C-M VW .325", MS 26X.3 C-M VW .325", MS 26X.4 C-M VW .325", MS 26X.5 C-M VW .325"</p>
8467 81 000 0	Цепные бензорезы, типы: GS 461, GS 461 3/8", GS 461 3/8" R
8467 81 000 0	Высоторезы, типы: HT 75, HT 56 C, HT 103, HT 132, HT 134, HT 105, HT 135, HT 56 C-E, HT 75 1/4" P, HT 75 3/8" P, HT 75 3/8" P, HT 56 C-E 1/4" P, HT 103 1/4" P, HT 132 1/4" P, HT 134 3/8" P, HT 105 1/4" P, HT 135 3/8" P, HT 135 1/4" P

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
ANDREAS STIHL Power Tools (Qingdao) Co., Ltd.	Китай, Export Processing Zone, Chengyang District, QINGDAO, SHANDONG, 266113, China
Stihl Inc.	Соединенные Штаты, Oceana West Industrial Park, 536 Viking Drive, Virginia Beach, VA23452
STIHL Ferramentas Motorizadas Ltda.	Бразилия, Av. Sao Borja, 3000, 93032.000 Sao Leopoldo-RS
STIHL Tirol GmbH	Австрия, Hans-Peter-Stihl-Str. 5, AT-6336 Langkampfen/Kufstein
Andreas Stihl AG & Co. KG	Германия, Badstrasse 115, 71336 Waiblingen
Mogatec Moderne Gartentechnik GmbH	Германия, Im Grund 14, 09430 Drebach

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31742-2012	Пилы бензиномоторные цепные. Требования безопасности. Методы испытаний	
ГОСТ ISO 12100-2013	Безопасность машин. Основные принципы конструирования. Оценки риска и снижения риска	разделы 4 – 7
ГОСТ 12.1.012-2004	ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования	разделы 4 и 5
ГОСТ Р 51318.12-2012(СИСИР 12:2009)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Транспортные средства, моторные лодки и устройства с двигателями внутреннего сгорания. Характеристики промышленных радиопомех. Нормы и методы измерений для защиты радиоприемных устройств, размещенных вне подвижных средств"	раздел 4
ГОСТ 30804.6.1-2013 (IEC 61000-6-1:2005)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний"	раздел 8
ГОСТ 12.1.003-83	"Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности"	разделы 2-4

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

*А. Десу*  
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*С. Рауф*  
(подпись)



Шереметьева Наталья Александровна

(И.О.)

Люминарская Светлана Андреевна

(И.О.)