

Адрес для вопросов по гарантии и предъявления претензий:

Россия
214031, г. Смоленск
ул. Индустриальная - 2
ЗАО «Диффузион Инструмент»
Отдел сбыта: тел/факс (4812) 61-15-48, 55-30-92
Вопросы по гарантии:
тел/факс (4812) 31-73-85 тел. 31-80-29
Телефон «горячей линии» 8-800-777-84-30,
звонок по России бесплатный.

Адрас па пытаннях гарантыі і прад'яўлення прэтэнзій Рэспубліка Беларусь 220075, г. Мінск, вул Сяліцкага, 21Н Паштовы адрас: 220075. г. Мінск, а/с 21 ТАА «СІБ-Інструмент» Тэл / факс: +375 17 346 21 18; +375 29 666 54 54

Адреса для запитань по гарантії і висування претензій: Україна 49038, м. Дніпро вул. Князя Ярослава Мудрого (Ленінградська), 68, офіс 401-403 ТОВ «Смоленський інструмент» тел/факс + 38056 372-35-03



Руководство по эксплуатации

16

## Заполняет ремонтное предприятие

Гарантийный номер изделия	
Содержание ремонта (наименование и номер по схеме замененной детали или узла, место и характер дефектов):	
Лата ремонта	
Дата ремонта число, месяц, год	
Подпись лица, производившего ремонт	
Подпись владельца, подтверждающего ремонт	
Штамп ремонтного предприятия	
с указанием города	
Заполняет ремонтное предприятие	
Гарантийный номер изделия	
Содержание ремонта (наименование и номер по схеме	
замененной детали или узла, место и характер дефектов):	
замененной детали или узла, место и характер дефектов):	
Замененной детали или узла, место и характер дефектов):	
замененной детали или узла, место и характер дефектов):	

1

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

При покупке ножниц ручных электрических НЭР-0,65-2,5 (вырубных) (в дальнейшем "ножницы") требуйте проверки их работоспособности на холостом ходу и проверки соответствия комплектности разделу 3 настоящего руководства.

Проверьте отсутствие механических повреждений изделия и наличие в руководстве по эксплуатации гарантийного и отрывных талонов.

Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт и всех отрывных талонах на гарантийный ремонт поставлены: серийный номер изделия, штамп магазина, дата продажи и подпись продавца.

Перед включением ножниц внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством. Изучите требования безопасности и указания по эксплуатации ножниц.

Производитель оставляет за собой право на модернизацию конструкции изделия торговой марки "ДИОЛД" без отражения изменений в "Руководстве по эксплуатации".

### 1. Общие сведения и назначение

1.1. Ножницы ручные электрические НЭР-0,65-2,5 предназначены для прямолинейной и фигурной резки листового и профильного металла (без абразивного покрытия и других посторонних включений) в бытовых условиях.

Ножницы позволяют работать с ровными поверхностями, гофрированными листами различного профиля, а также с заготовками трапецеидального сечения.

- 1.2. Ножницы предназначены для эксплуатации в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от минус 15°C до плюс 35°C.
  - 1.3. Режим работы ножниц S2-30 мин.
- 1.4. В настоящем руководстве изложены основные сведения и требования, необходимые для правильной эксплуатации ножниц, от соблюдения которых зависит надежная работа изделия.
- 1.5. Перед началом работы и во время нее необходимо соблюдать требования раздела 5 "Указания по технике безопасности" настоящего руководства.

## 2. Технические характеристики

No	Наименование параметра	Значение
1.	Номинальная потребляемая мощность, Вт	650
2.	Номинальное напряжение, В	220±10%
3.	Номинальная частота, Гц	50
4.	Номинальное число ходов рабочего инструмента на холостом	2000
5.	ходу, ход/мин. Максимальная толщина разрезаемого листового материала, мм: нержавеющая сталь углеродистая сталь алюминиевый лист	1,2 1,6 2,5
6.	Ширина разреза, мм	5
7.	Скорость резания стального листа толщиной 1 мм, не менее, м/мин	2
8.	Номинальный режим работы, мин	S2-30
9.	Тип электродвигателя	однофазный, коллекторный

e 3 a

Q

и н и я

e 3 a

Линия

Представитель службы контроля завода-изготовителя

Штамп службы контроля

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия:

Россия, 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, д.2, ЗАО «Диффузион Инструмент» Адреса для запитань по гарантії і висування претензій:

15

Україна, 49038, м. Дніпро, вул. Князя Ярослава Мудрого (Ленінградська), 68, офіс 401-403, ТОВ «Смоленський інструмент»

	Заполняет то	рговое предприяти
Серийный номер	•	
•	Продавец	
Дата продажи	подп	ись или штамп
число, месяц, год		
	Штамп	
	магазина	

# ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

Действителен при заполнении Заполняет предприятие-изготовитель

Ножницы ручные электрические НЭР-0,65-2,5

Дата выпуска

Представитель службы контроля завода-изготовителя

Штамп службы контроля

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия:

Россия, 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, д.2, ЗАО «Диффузион Инструмент» Адреса для запитань по гарантії і висування претензій:

Україна, 49038, м. Дніпро, вул. Князя Ярослава Мудрого (Ленінградська), 68, офіс 401-403, ТОВ «Смоленський інструмент»

	Заполняет торговое в	предприяти
Серийный номер	•	
	Продавец	
Дата продажи	подпись или шт	гамп
число, месяц, год		
	Штамп	

магазина

Класс ножниц 10. 345 x 77 x 166 11. Габаритные размеры, мм, не более длина х ширина х высота Масса (без шнура питания), кг, не более 1,8

#### 3. Комплект поставки

№	Наименование	Кол-во	Примечание
1.	Ножницы, шт	1	
2.	Комплект рабочего инструмента	1	Установлен
	(матрица, пуансон)		на изделии
3.	Ключ гаечный S 32	1	
4.	Ключ шестигранный S 2,5	1	
5.	Щетка	2	
6.	Руководство по эксплуатации, экз.	1	
7.	Адреса гарантийных мастерских по ремонту	1	
8.	Упаковка, шт	1	

# 4. Принцип и порядок работы

4.1. Ножницы (рис. 1) состоят из следующий основных частей: Электродвигателя поз. 8, редуктора поз. 6, выключателя поз. 7; переходника поз. 12 с пуансоном поз. 3, направляющей поз. 4 с матрицей поз. 2.

4.2. Передача вращения от электродвигателя к возвратно-поступательному движению ползуна с закрепленным на нем пуансоном осуществляется через редуктор и эксцентриковый узел.



1 – винт; 2 – матрица; 3 – пуансон; 4 – направляющая; 5 – гайка; 6 – редуктор; 7 – выключатель; 8 – электродвигатель; 9 – шнур сетевого питания; 10 – ограничитель толщины резки нержавеющей стали - 1,2 мм; 11 – ограничитель толщины резки углеродистой стали – 1,6 мм 12 – переходник; 13 – винт стопорный; 14 – ползун

14

### Заполняет ремонтное предприятие

Гарантийный номер изделия				
Содержание ремонта (наименование и номер по схеме вамененной детали или узла, место и характер дефектов):				
Дата ремонта				
Подпись лица, производившего ремонт				
Подпись владельца, подтверждающего ремонт				
Штамп ремонтного предприятия с указанием города				
Заполняет ремонтное предприятие				
Гарантийный номер изделия				
Содержание ремонта (наименование и номер по схеме замененной детали или узла, место и характер дефектов):				
Дата ремонта				
Подпись лица, производившего ремонт				
Подпись владельца, подтверждающего ремонт				
Штамп ремонтного предприятия				
с указанием города				

- 4.3. Принцип действия ножниц основывается на вырезании пуансоном за каждый ход небольшого полукруга материала, расположенного на матрице поз. 2 в пазе направляющей поз. 4.
- 4.4. Для включения изделия необходимо нажать на задний край выключателя поз. 7, подать его вперед до упора и затем нажать на передний край. Для отключения изделия необходимо нажать на задний край выключателя (при этом выключатель автоматически возвращается в исходное положение).
- 4.5. Для удобства работы и лучшей видимости линии реза в ножницах предусмотрена возможность установки направляющей с матрицей в четырех положениях и соответственно производить разрезание материала под углами 0°, 90°, 180° и 270° по отношению к корпусу изделия. Это также позволяет увеличить маневренность ножниц, когда длина корпуса двигателя делает некоторые места резки недоступными.

Для установки направляющей с матрицей в необходимое положение необходимо следующее:

- при помощи гаечного ключа, входящего в комплект поставки ослабить гайку поз. 5;
- слегка потянуть направляющую на себя;
- повернуть направляющую в нужном направлении, слегка нажимая на нее, до фиксации ее в требуемом положении;
- убедитесь в том, что положение направляющей заблокировано;
- зафиксируйте положение направляющей, затянув гайку поз. 5.

#### 5. Указания по технике безопасности

При эксплуатации ножниц необходимо бережно обращаться с ними, не подвергать их ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

Применять ножницы разрешается только в соответствии с назначением, указанным в руководстве.

#### 5.1. Безопасность рабочего места

- 5.1.1. Содержите рабочее место в чистоте и обеспечьте его хорошее освещение. Если рабочее место загромождено или плохо освещено, это может привести к несчастным случаям.
- 5.1.2. Не эксплуатируйте ножницы во взрывоопасной среде (например, в присутствии воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли). Ножницы с электрическим приводом являются источником искр, которые могут привести к возгоранию пыли или паров.
- 5.1.3. Не подпускайте детей и посторонних лиц к рабочему месту во время эксплуатации ножниц. Отвлечение внимания может привести к потере контроля.

#### 5.2. Электрическая безопасность

- 5.2.1. Электробезопасность при работе ножниц обеспечивается их двойной изоляцией.
- 5.2.2. Не допускайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими, как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Существует повышенный риск поражения электрическим током, если ваше тело заземлено.
- 5.2.3. Не подвергайте ножницы воздействию дождя и не держите их во влажных условиях. Вода, попадая в электрические ножницы, увеличивает риск поражения электрическим током.
- 5.2.4. Штепсельная вилка ножниц должна подходить под розетку. Никогда не изменяйте конструкцию штепсельной вилки каким-либо образом.

- 5.2.5. Обращайтесь аккуратно со шнуром. Никогда не используйте шнур для переноса, перетаскивания ножниц и вытаскивания вилки из розетки. Шнур ножниц должен быть защищен от случайного повреждения (например, шнур следует подвешивать). Непосредственное соприкосновение шнура с горячими и масляными поверхностями не допускается. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.
- 5.2.6. При эксплуатации ножниц на открытом воздухе и необходимостью использования удлинителя, пользуйтесь удлинителем, пригодным для использования на открытом воздухе.
- 5.2.7. Если нельзя избежать эксплуатации электрических ножниц во влажных условиях, используйте источник питания, снабженный устройством защитного отключения (УЗО). Использование УЗО уменьшает риск поражения электрическим током.

### 5.3. Личная безопасность

- 5.3.1. Будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при эксплуатации ножниц. Не пользуйтесь ножницами, если вы устали, находитесь под действием наркотических средств, алкоголя или лекарственных препаратов. Кратковременная потеря концентрации внимания при эксплуатации ножниц может привести к серьезным повреждениям. Сохраняйте устойчивое положение.
- 5.3.2. Не допускайте случайного включения ножниц. Обеспечьте, чтобы выключатель находился в выключенном состоянии перед подсоединением изделия к сети питания.
- 5.3.3. Перед включением ножниц удалите весь регулировочный инструмент с изделия. Регулировочный инструмент, оставленный во вращающей части машины, может привести к получению травмы.
- 5.3.4. Пользуйтесь индивидуальными защитными средствами. Всегда пользуйтесь средствами для защиты глаз. Защитные средства - такие, как маски, предохраняющие от пыли, обувь, предохраняющая от скольжения, каска или средства защиты ушей, используемые в соответствующих условиях, уменьшат опасность получения повреждений.
- 5.3.5. Одевайтесь надлежащим образом. Не носите свободной одежды или ювелирных изделий. Не приближайте свои волосы, одежду и перчатки к движущимся частям ножниц. Свободная одежда, ювелирные изделия и длинные волосы могут попасть в движущиеся части.
- 5.3.6. Если предусмотрены средства для подсоединения к оборудованию для отсоса и сбора пыли, обеспечьте их надлежащее присоединение и эксплуатацию.

#### 5.4. Эксплуатация и уход за ножницами

#### 5.4.1. Запрешается:

- эксплуатировать ножницы в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время дождя или снегопада;
- эксплуатировать ножницы во взрывоопасных помещениях или с химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;
- применять поврежденный или деформированный рабочий инструмент;
- применять рабочий инструмент, который не предназначен для эксплуатации в данной модели изделия:
- производить резку материала, толщина которого выше допустимой толщины согласно техническим характеристикам изделия;
- оставлять без надзора ножницы, присоединенные к питающей сети;
- работать ножницами с приставных лестниц;
- натягивать и перекручивать шнур, подвергать его нагрузкам (например, ставить на него груз);

# ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

Действителен при заполнении Заполняет предприятие-изготовитель

Ножницы ручные электрические НЭР-0,65-2,5

13

Дата выпуска Представитель службы контроля завода-изготовителя Штамп службы контроля

e 3 a

Q

Линия

e 3 a

иния

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия:

Россия, 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, д.2, ЗАО «Лиффузион Инструмент» Адреса для запитань по гарантії і висування претензій:

Україна, 49038, м. Дніпро, вул. Князя Ярослава Мудрого (Ленінградська), 68, офіс 401-403, ТОВ «Смоленський інструмент»

		Зап	олняет торговое предприяти
Серийный ном	ер		
		Продавец _	
Дата продажи		 •	подпись или штамп
•	число, месяц, год		
		Штамп	
		магазина	

# ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

Действителен при заполнении Заполняет предприятие-изготовитель

Ножницы ручные электрические НЭР-0,65-2,5

Дата выпуска Представитель службы контроля завода-изготовителя Штамп службы контроля

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия:

Россия, 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, д.2, ЗАО «Лиффузион Инструмент» Адреса для запитань по гарантії і висування претензій:

Україна, 49038, м. Дніпро, вул. Князя Ярослава Мудрого (Ленінградська), 68, офіс 401-403, ТОВ «Смоленський інструмент»

	Заполняет торговое предприяти
Серийный номер	
	Продавец
Дата продажи	подпись или штамп
число, месяц, год	

Штамп магазина 12

## Перечень проведенных гарантийных ремонтов

## Заполняет ремонтное предприятие

Гарантийный номер изделия	
I арантийный номер изделия	

Гарантийный талон	Содержание ремонта (наименование и номер по схеме замененной детали или узла, место и характер дефектов).	Подпись лица производив- шего ремонт	Дата ремонта	Подпись владельца из- делия	Штамп ре- монтного предприятия
1					
2					
3					
4					
4					
L					

5

- эксплуатировать ножницы при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей: повреждения штепсельной вилки, провода или его защитной оболочки, нечеткой работы выключателя; искрения под щетками, сопровождающегося появлением кругового огня на поверхности коллектора; появления дыма или запаха, характерного для горящей изоляции; появление повышенного шума, стука, вибрации; поломки или появления трещин в корпусных деталях; повреждения рабочего инструмента.
- 5.4.2. Ножницы должны быть отключены выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей, рабочего инструмента и т.п.).
  - 5.4.3. Ножницы должны быть отключены от сети штепсельной вилкой:
- при смене рабочего инструмента, разборке;
- при переносе ножниц с одного места на другое;
- при перерыве в работе и по окончании работы.
- 5.4.4. Храните ножницы в месте, недоступном для детей, и не разрешайте лицам, не знакомым с принципом работы ножниц или не ознакомленным с настоящей инструкцией, пользоваться изделием.
- 5.4.5. Обеспечьте техническое обслуживание ножниц. Проверьте ножницы на предмет правильности соединения и закрепления движущихся частей, на отсутствие поломки деталей и иных несоответствий.
- 5.4.6. Храните режущие инструменты в заточенном и чистом состоянии. Режущие инструменты с острыми кромками, обслуживаемые надлежащим образом, реже заклинивают, ими легче управлять.

### 5.5. Рекомендации при работе ножницами

- 5.5.1. Не допускайте попадания рук в рабочую зону изделия и не прикасайтесь к рабочему инструменту. Держите ножницы за изолированную поверхность рукоятки, так как режущий инструмент может касаться собственного кабеля. Повреждение токоведущего кабеля рабочим инструментом может привести к тому, что доступные металлические части окажутся под напряжением с риском поражения работающего электрическим током.
- 5.5.2. Используйте струбцины или иные подходящие средства для гарантированного крепления обрабатываемого материала на устойчивом основании. Удержание во время работы обрабатываемого материала рукой или ее упор в туловище не обеспечивают постоянства и ведут к потере управления.
- 5.5.3. Применяйте только оригинальный рабочий инструмент, предназначенный для работы с данной моделью ножниц.
- 5.5.4. Перед тем, как начать использовать ножницы под нагрузкой, дайте им поработать на максимальных холостых оборотах не менее 30 секунд в безопасном положении. Немедленно остановите ножницы при появлении посторонних звуков и вибрации, которые свидетельствуют о неправильной установке рабочего инструмента.
- 5.5.5. После выключения ножниц дождитесь полной остановки рабочего инструмента. Не прикасайтесь к рабочему инструменту сразу после окончание работы, он может быть очень горячим и привести к ожогам.
- 5.5.6. Помните! Края обрабатываемого материала и отходы процесса резки могут иметь острую кромку. Пользуйтесь защитными перчатками. Во избежание травм также рекомендуем носить обувь на толстой подошве.
- 5.5.7. Не кладите ножницы на отходы материала, образовавшиеся при резке металла, так как это может привести к попаданию отходов во внутрь изделия и его порче.
  - 5.5.8. Всегда располагайте электрошнур в направлении от ножниц к розетке.

## 5.6. Дополнительные указания по технике безопасности

- 5.6.1. Согласно санитарно-гигиеническим нормам по вибрации допустимое суммарное время работы ножниц не более 72 минут в день. При работе более указанного времени необходимо применять индивидуальные средства защиты от вибрации.
- 5.6.2. Ножницами разрешается производить работы без применения индивидуальных диэлектрических средств защиты.

Условное обозначение предупреждающих и информационных знаков.



Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации



Работать в защитных очках и наушниках



Внимание! Будьте осторожны!

## 6. Подготовка к работе и порядок работы

ВНИМАНИЕ! Запрещается начинать работу ножницами, не выполнив требований по технике безопасности, указанных в разделе 5 « Указания по технике безопасности».

- 6.1. Подготовка к работе.
- 6.1.1. Перед началом работы ножниц следует производить:
- проверку надежности крепления разрезаемой заготовки;
- внешний осмотр (исправность шнура, его защитной трубки и штепсельной вилки, целостность изоляционных деталей корпуса, рукоятки);
- проверку соответствия напряжения сети напряжению, указанному на шильдике;
- проверку четкости работы выключателя путем кратковременного (2-3 раза) его включения и выключения:
- проверку работы на холостом ходу в течение 1 мин.
- 6.1.2. Толщина материала, подлежащего резке, зависит от предела прочности на разрыв самого материала. Пазы по диаметру направляющей выступают в качестве толщиномера, для определения допустимой толщины резки стали (паз 1,2 мм для нержавеющей стали, паз 1,6 для углеродистой). Не пытайтесь разрезать материал, который не входит в эти пазы.
  - 6.2. Порядок работы.
  - 6.2.1. Во время работы ножниц необходимо:
- выполнять требования, изложенные в разделе 5;
- производить подключение ножниц к сети питания только при выключенном положении выключателя;
- подводить ножницы к разрезаемому листу во включенном состоянии;

## 11. Свидетельство о приемке

Ножницы ручные электрические НЭР-0,65-2,5 соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза.

Имеется сертификат соответствия. Копия сертификата соответствия находится на официальном сайте компании «ДИОЛД» по адресу www.diold.ru.

Обозначение изделия	Дата изготовления, М.П.
НЭР-0,65-2,5	

Действителен при заполнении

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Заполняет предприятие-изготовитель

Ножницы ручные электрические НЭР-0,65-2,5

Дата выпуска

Представитель службы контроля

Штамп службы контроля

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия:

Россия, 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, д.2, ЗАО «Диффузион Инструмент» Адреса для запитань по гарантії і висування претензій:

Україна, 49038, м. Дніпро, вул. Князя Ярослава Мудрого (Ленінградська), 68, офіс 401-403, ТОВ «Смоленський інструмент»

	Заполняет торговое предприятие
Серийный номер	
	Продавец
Дата продажи	подпись или штамп
число, месяц, го	 рд
	Штамп
	магазина

Подтверждение покупателя

При покупке изделия НЭР-0,65-2,5 подтверждаю, что претензий по внешнему виду, комплектности и качеству товара не имею.

С информацией о сроках и условиях гарантийного и технического обслуживания изделия ознакомлен и согласен.

С назначением изделия, требованиями по эксплуатации и безопасности ознакомлен.

Покупатель	
	полпись покупателя

- несвоевременной заменой щеток;
- при отказе 2-х или более функциональных узлов, влияющих на работу друг друга;
- подключением в электрическую сеть с параметрами, отличными от указанных в данном документе.
- 10.6. Гарантия не распространяется на рабочий инструмент (пуансон, матрицу), быстроизнашиваемые части ножниц (щетки, смазку и т.п.), а также на индивидуальную упаковку изделия (коробку, кейс).

Внешние проявления дефектов изделия, вызванные неправильной эксплуатацией, приведены в таблице.

Таблипа

Причина отказа изделия	Внешние проявления дефектов	
1. Работа электродвигателя с	1. Одновременное сгорание якоря и статора	
перегрузкой (чрезмерная подача и сила нажатия)	2. Сгорание якоря с оплавлением изоляционных втулок	
	3. Сгорание статора с одновременным оплавлением	
	изоляционных втулок якоря	
2. Небрежное обращение с ножницами при работе и хранении	1. Следы оплавления или трещины, вмятины на наружных поверхностях изделия	
	2. Повреждение провода соединительного	
	3. Коррозия деталей	
3. Техническое обслуживание	1. Щетки двигателя имеют длину менее 6 мм	
ножниц не проводилось	2. Отсутствие смазки в редукторе или смазка сильно загрязнена	

- 10.7. Срок службы ножниц 5 лет. По истечении срока службы необходимо произвести техническое обслуживание ножниц в ремонтных мастерских за счет владельца, с удалением продуктов износа и пыли. Использование ножниц по истечении срока службы допускается только в случае их соответствия требованиям безопасности, перечисленным в разделе 5 данного руководства.
- 10.8. Продолжительность гарантийного ремонта в авторизированных сервисных центрах импортера до 30 дней (за исключением времени доставки).

Импортер: ЗАО «Диффузион Инструмент», Россия, 214031, Смоленская область, город Смоленск, ул. Индустриальная, д. 2 Импортер: ТОВ «Смоленський інструмент», Україна, 49038, м. Дніпро, вул. Князя Ярослава Мудрого (Ленінградська), 68, офіс 401-403

Изготовитель/экспортер: «JINHUA HONGJU TOOLS CO., LTD». Адрес: DingTang Industry zone, TangYa Town, Jindong qu, Jinhua, Zhejiang, China, Китай

для заметок		

- держать ножницы таким образом, чтобы направляющая находилась перпендикулярно к разрезаемой поверхности;
- не прикладывать чрезмерного усилия в направлении резания для исключения поломки пуансона;
- следить за нагревом ножниц во избежание перегрева и выхода из строя электродвигателя.
- 6.2.2. Включите ножницы и подведите их к разрезаемому материалу. Канавка на направляющей указывает линию разреза. Ее ширина равна ширине разреза. При выполнении разреза совместите канавку направляющей с линией разреза.
- 6.2.3. Держите инструмент так, чтобы направляющая была направлена под прямым углом (90°) к разрезаемому материалу. Плавно перемещайте инструмент в направлении резки.

Если при работе длина корпуса ножниц делает некоторые места недоступными, следует установить направляющую в другое положение согласно п. 4.5.

- 6.2.4. Для обработки внутреннего контура листа необходимо предварительно просверлить в листе отверстие диаметром не менее 22 мм для обеспечения установки разрезаемого материала на матрицу в паз направляющей.
- 6.2.5. При резке гофрированного или трапециевидного листового материала настройте положение направляющей так, чтобы она была направлена канавкой в сторону резки либо под углом, либо перпендикулярно пазам гофрированного или трапециевидного листового материала. Всегда держите корпус инструмента параллельно пазам так, чтобы направляющая располагалась под прямым углом (90°) к разрезаемой поверхности,
- 6.3. Более быстрая резка и больший срок службы рабочего инструмента могут быть достигнуты, если смазать линию резания маслом.

Для резки листовой стали рекомендуется использовать масло, предназначенное для обработки металлов.

Для резки алюминия и других легких металлов рекомендуется применять смесь из нафты (лигроин) и терпентина (скипидар) в соотношении 7:3 или керосин.

- 6.4. Через каждые 10 минут резки необходимо рабочие поверхности пуансона и матрицы смазывать машинным индустриальным маслом, для чего головку направляющей можно окунуть в емкость с маслом на глубину от 20 мм до 25 мм.
- 6.5. Помните! Слишком сильная подача ножниц при высечке создает значительную нагрузку на пуансон и матрицу, а также ведет к перегрузке электродвигателя. Качественная высечка обеспечивается до тех пор, пока лезвие пуансона сохраняет свою остроту. Затем его необходимо заменить. Всегда проводите замену пуансона и матрицы как единого узла.
  - 6.6. Для замены рабочего инструмента необходимо:
- открутить гайку поз. 5;
- извлечь направляющую поз. 4 с установленной матрицей поз. 2 из инструмента;
- ослабить винты крепления матрицы поз. 1, используя шестигранный ключ, входящий в комплект поставки;
- извлечь матрицу:
- ослабить винт поз. 13 и извлечь пуансон поз. 3 из переходника поз. 12 (при необходимости снять переходник с ползуна);
- произвести замену и установку рабочего инструмента (пуансон, матрица) в обратном порядке;

Для того, что бы установить направляющую с матрицей в изделие необходимо при установке совместить винт крепления пуансона в переходнике с противоположной стороной (180°) паза (и канавки) направляющей так, чтобы пуансон прошел через вырубное отверстие в матрице.

- проверить надежность фиксации направляющей в изделии и качество затяжки гайки поз. 5:
- смазать пуансон и матрицу машинным маслом и включить ножницы на некоторое время для проверки работоспособности изделия.
- 6.7. Следите, чтобы вентиляционные отверстия для охлаждения ножниц были всегда чистыми и открытыми.
- 6.8. По окончании работы очистите ножницы от пыли и грязи, сверните шнур питания в бухту.

#### 7. Техническое обслуживание

- 7.1. Правильная эксплуатация и своевременное техническое обслуживание ножниц гарантирует их надежную и длительную работу.
- 7.2. В течение гарантийного срока эксплуатации ремонт и техническое обслуживание ножниц необходимо проводить только в гарантийных мастерских по ремонту, указанных в данном руководстве по эксплуатации. Работы по обслуживанию ножниц производятся за счет владельца.
  - 7.3. Обслуживание проводится специально подготовленным персоналом и включает:
- внешний осмотр, подтяжку крепежных соединений и проверку работы на холостом ходу не менее 5 минут;
- осмотр щеток и их замену при максимальном времени работы изделия в количестве 60
  часов и при их длине менее 6 мм (при этом появляются крупные искры под щеткой).
   После замены щеток произвести 10 минутную приработку в режиме холостого хода;
- зачистку коллектора при сильном загрязнение его или износе. Зачистку производят вручную шкуркой зернистостью не более М40;
- смазку подвижных частей редуктора.
   Смазка ножниц производится смазкой «Литол 24» ГОСТ 21160-87. Допускается замена смазкой «ЦИАТИМ 201»;
- 7.4. При кратковременном хранении открытые корродирующие части ножниц должны быть покрыты слоем технического вазелина. Покрытые защитной смазкой ножницы могут храниться до 12 месяцев в помещении при температуре окружающего воздуха в пределах от  $+5^{\circ}$  C до  $+25^{\circ}$  C и влажности воздуха не превышающей 70%.
  - 7.5. Хранить ножницы необходимо в упаковочной коробке в сухом месте.

# 8. Транспортирование и утилизация

- 8.1. Транспортирование ножниц должно производиться только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах). Ножницы должны быть уложены в транспортировочную тару.
- 8.2. В соответствии с федеральным законом об охране окружающей среды изделия (подлежащие утилизации) не должны выбрасываться в бытовой мусор, а должны быть утилизированы согласно требованию жилищно-коммунального хозяйства данного района.

### 9. Возможные неисправности и методы их устранения

Характерные неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
1. При включении электропривод ножниц не работает	Неисправен выключатель или вил- ка, обрыв в сетевом шнуре или монтажных проводниках, нет кон- такта щетки с коллектором	Устранить неисправность
	Загрязнен коллектор	Очистить коллектор
	Изношены или повреждены щетки	Заменить щетки
2. Под щетками происходит силь-	Плохой контакт щеток с коллектором, ослаблена пружина	Заменить пружину
ное искрение	Загрязнены щетки и коллектор	Протереть щетки и коллектор бензином
	Неисправен якорь или статор электропривода	Заменить якорь или статор
3. Ножницы во	Поломка зубьев шестерен	Заменить шестерни
время работы сто- поряться	Выход из строя подшипников	Заменить подшипники
4. Ножницы не	Затупился рабочий инструмент	Заменить
режут, а рвут ме- талл	ножи	

Примечание: Все ремонтные работы необходимо производить в авторизированных сервисных центрах.

# 10. Гарантийные обязательства

- 10.1. Изготовитель гарантирует соответствие ножниц требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011 (при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных настоящим руководством по эксплуатации).
  - 10.2. Гарантийный срок эксплуатации ножниц 12 месяцев с даты продажи.
- 10.3. При отсутствии в талоне на гарантийный ремонт даты продажи, или печати магазина, или подписи продавца гарантийный срок исчисляется с даты выпуска ножниц.
- 10.4. В течение гарантийного срока эксплуатации владелец имеет право на бесплатный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Без предъявления гарантийного талона или нарушении защитной маркировки ножниц от вскрытия гарантийный ремонт изделия не производится.

**Внимание!** В ремонт изделие принимается только в чистом состоянии: поверхность изделия и рабочий инструмент должны быть очищены от внешних загрязнений.

- 10.5. Гарантии не распространяются на ножницы, имеющие дефекты, вызванные эксплуатацией изделия с нарушением требований данного документа:
- работой изделия в условиях перегрузки;
- самостоятельным ремонтом, разборкой или переделкой изделия потребителем;
- механическими повреждениями в результате удара, падения и т.п.;
- повреждения в результате воздействия огня, агрессивных веществ и т.д.;
- проникновением жидкостей, посторонних предметов и веществ внутрь ножниц;