

# СТОЙКИ СВЕРЛИЛЬНЫХ МАШИН

- DIAM ML-102/2HS
- DIAM ML-250A
- DIAM ML-350A
- DIAM ML-250N
- DIAM ML-350N
- DIAM ML-220A



Технический паспорт  
оборудования

| Модель     | Артикул    |
|------------|------------|
| ML-102/2HS | арт.620074 |
| ML-250N    | арт.620077 |
| ML-250A    | арт.620078 |
| ML-350N    | арт.620079 |
| ML-350A    | арт.620098 |
| ML-220A    | арт.620100 |

**EAC**

## **СОДЕРЖАНИЕ**

|  |    |
|--|----|
| Общие указания .....                             | 4  |
| Технические характеристики .....                 | 4  |
| Требования по технике безопасности .....         | 6  |
| Краткое описание .....                           | 6  |
| Подготовка к работе, сверлению .....             | 8  |
| Ручное сверление ML-102/2H .....                 | 9  |
| Обслуживание .....                               | 10 |
| Правила хранения и транспортировки .....         | 10 |
| Гарантийные обязательства .....                  | 11 |
| Положение по гарантийности/негарантийности ..... | 12 |
| Приложение .....                                 | 14 |

## **ВНИМАНИЕ!**

**Перед использованием, внимательно  
прочтите инструкцию по эксплуатации**

## 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Стойка для сверлильной машины предназначена для установки двигателя сверлильной машины, и дальнейшем использовании для сверления отверстий в бетоне, искусственном и натуральном камне, кирпиче, строительных блоках с использованием алмазных коронок. На стойки возможно устанавливать только двигатели специально предназначенные для сверлильных машин для сверления бетона. Двигатель должен подходить по крепежным элементам к креплению стойки, не допускается внесение конструктивных изменений в конструкцию стойки.

**Перед эксплуатацией оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством. При нарушении потребителем правил изложенных в настоящем руководстве, а также пунктов указанных в гарантийном талоне, оборудование гарантийно-му ремонту не подлежит. Возможен только платный ремонт.**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель              | ML-102/2HS                           | ML-250N                                      | ML-250A    | ML-350N  | ML-350A                     | ML-220A         |
|---------------------|--------------------------------------|--|------------|--|-----------------------------|-----------------|
| Высота стойки       | 1000 мм                              | 1000 мм                                      | 1000 мм    | 1000 мм  | 950 мм                      | 850 мм          |
| Сечение стойки      | 39x39 мм                             | 49x49 мм                                     | 49x49 мм   | 59x59 мм   | профилированная<br>80x80 мм | профилированная |
| Размер основания    | 196x152 мм                           | 206x172 мм                                   | 298x239 мм | 298x239 мм   | 298x239 мм                  | 298x239 мм      |
| Рабочий ход каретки | 600 мм                               | 600 мм                                       | 600 мм     | 600 мм   | 600 мм                      | 500 мм          |
| Угол наклона        | нет                                  | нет  | 0-45°      | нет  | 0-45°                       | 0-45°           |
| Диаметр сверления   | 10-130                               | 10-250                                       | 10-250     | 10-350   | 10-350                      | 10-220          |
| Крепление двигателя | зажимное кольцо (60мм)               | 4 болта, через шпонку (в комплект не входят) |            | 4 болта, через шпонку (в комплект не входит), с переходной пластиной |                             |                 |
| Размер упаковки     | 1050x240x180 мм                      |  |            |  | 920x300x450                 | 930x300x450     |
| Вес                 | 12 кг                                | 12 кг  | 13 кг      | 14 кг  | 19 кг                       | 15,5 кг         |
| Комплектация        | стойка в сборе, инструкция, упаковка |  |            |  |                             |                 |
| Артикул             | 620074                               | 620077                                       | 620078     | 620079   | 620098                      | 620100          |

**Производитель оставляет за собой право на внесение конструктивных изменений для повышения эффективности работы оборудования, а так же изменений в комплектации.**

## 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 К работе на оборудовании допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие ин-

структаж по охране труда и ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.

3.2 Запрещается работа сверлильной машины без использования специальных средств индивидуальной защиты.

3.3 Запрещается производить замену алмазной коронки при работе силовой установки.

3.4 Используйте режущий инструмент, рекомендованный производителем.

3.5 Содержите место работы в чистоте и порядке. Не допускайте к месту работы посторонних.

3.6 Предотвращайте попадание воды на двигатель. Попадание воды на двигатель и изоляцию может стать причиной возгорания или поражения током.

3.7 При сверлении сквозного отверстия в полу, керн может выпасть из корпуса сверла и упасть вниз. Примите меры предосторожности!

3.8 По окончании работы отключите оборудование от электросети.

3.9 Оберегайте шнур электропитания от механических повреждений.

3.10 Перед началом работы убедитесь в отсутствии электропроводки в бетонных конструкциях.

**ВНИМАНИЕ: Заземление обязательно!**

## 4. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Стойка состоит из основания направляющей с зубчатой рейкой, рабочей каретки на которую крепится двигатель рычага перемещения каретки, с помощью которого происходит поднятие и опускание каретки с закрепленным двигателем и установленной на нем алмазной коронкой. Основание крепится к поверхности, в которой сверлится отверстие с помощью анкера и анкерного болта (в комплект не входят). В зависимости от модели стойка может быть снабжена транспортировочными колёсами. Так же в зависимости от модели стойка может наклоняться в основании под углом до 45°.

## 5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ, СВЕРЛЕНИЕ

1. Просверлите отверстие под анкер.

2. Удалите шлам из отверстия.

3. Установите анкер в отверстие.

4. Закрепите болт в анкерном отверстии.

5. Закрепите с помощью анкерного болта основание сверлильной машины с рабочей поверхностью.

6. Произведите регулировку с помощью болтов, расположенных в углах основания.

**При сверлении не применяйте чрезмерное усилие. Чрезмерное усилие при подаче сверла может привести к поломке.**

Осторожно начните процесс сверления, прикладывая минимум усилия для опускания коронки во избежание блуждающих движений.

Мягко надавливая на рычаг передвижения сверлильной каретки добейтесь того, чтобы коронка полностью вошла в обрабатываемую поверхность. Примерно на глубине 10 см, необходимо аккуратно вытащить коронку из отверстия, проверить резьбовые соединения, при необходимости затянуть, после чего продолжить работу, время от времени подавая коронку сверления назад для работы двигателя на холостом ходу. Во время сверления двигатель должен работать на постоянных оборотах. При легкой вибрации, по медленному продвижению и по поступлению воды со стальной стружкой можно распознать, что коронка вошла в арматуру. Просверливайте арматуру осторожно. Будьте внимательны, рассверленные железные части могут застрять между трубой коронки и буровым керном, что может привести к блокировке коронки и облому сегментов. Используйте смазку для резьбовых соединений сверла и удлинителя для облегчения откручивания после работы. Для изменения количества оборотов убедитесь в полной остановке машины, затем переведите рычаг переключения скоростей в нужное вам положение.

***Никогда не работайте машиной в перевернутом положении. Вы подвержены серьезному риску, т.к. вода может попасть в двигатель.***

## **6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

6.1 Транспортировка оборудования должна производиться в оригинальной упаковке производителя, надежно закрепленной в транспортном средстве.

6.2 Несоблюдение требований правил транспортировки указанных в п. 6.1 может привести к механическим повреждениям и выходу оборудования из строя.

6.3 Оборудование следует хранить в упаковке или закрытом от попадания пыли виде в защищенном от дождя и снега помещении при температуре от  $-40^{\circ}$  до  $+40^{\circ}$  С не более года. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре  $+20^{\circ}$  С.

6.4 Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей.

## **7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

7.1 Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течении двенадцати месяцев эксплуатации, если условия эксплуатации соответствовали руководству, сверлильная машина не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.

7.2 Продавец обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.

7.3 При покупке оборудования убедитесь в наличии штампа продавца, отметки даты выпуска и/или даты продажи, а так же отсутствия внешних повреждений.

7.4 Гарантийный срок в двенадцать месяцев исчисляется от даты изготовления в случае отсутствия штампа продавца с указанием даты продажи.

7.5 Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания сверлильной машины при наличии дефектов, возникших в результате нарушения правил эксплуатации, самостоятельного ремонта изделия и несвоевременного проведения регламентных работ по техническому обслуживанию. Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр.

7.6 Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченным сервисным центром Изготовителя только при предъявлении изделия в полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с гарантийным талоном, с оформленной в нем отметкой о продаже, и актом рекламации.

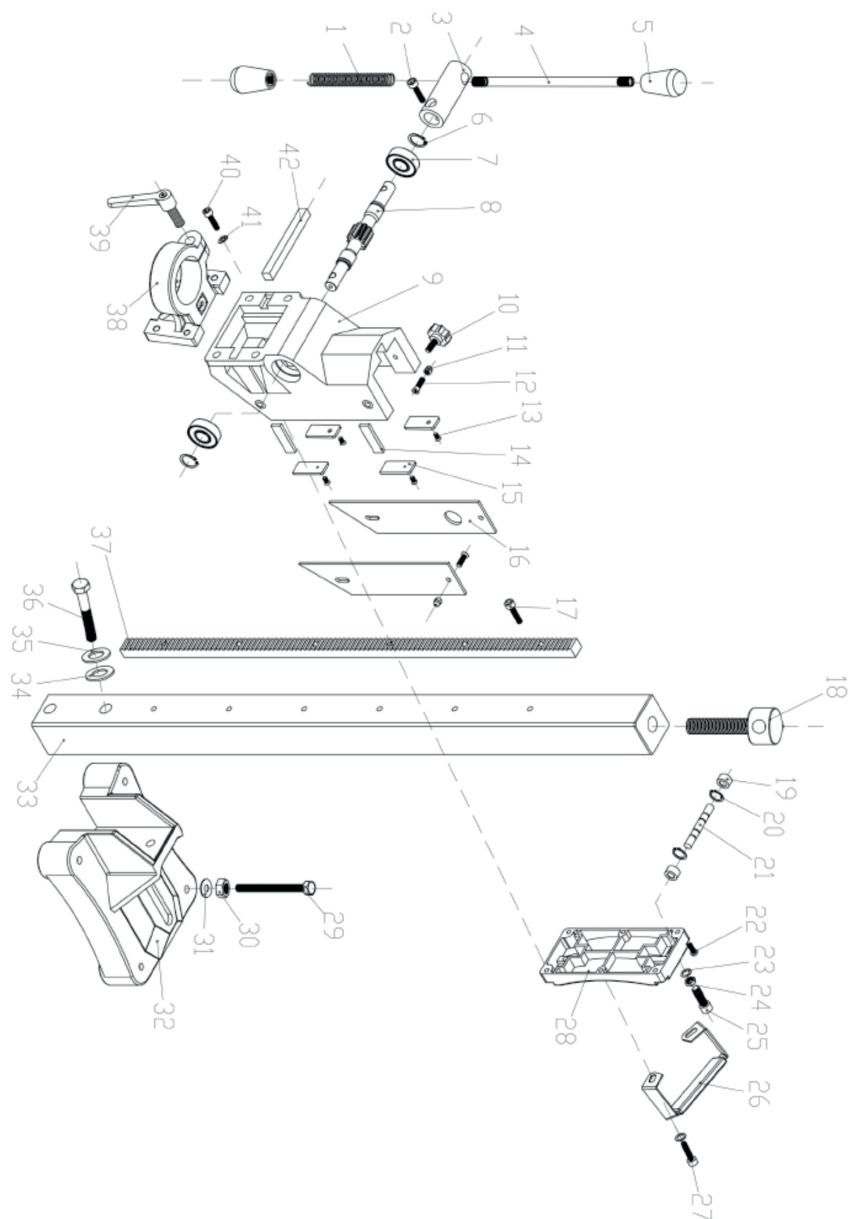
## 8. ПОЛОЖЕНИЕ ПО ОЦЕНКЕ ГАРАНТИЙНОСТИ / НЕГАРАНТИЙНОСТИ

| Наименование   | Причины  | Гарантия Да/Нет |
|--|--|-----------------|
| Отсутствие фирменного гарантийного талона производителя  | Нет документов, подтверждающих покупку товара                              | Нет             |
| Неправильное или неполное заполнение гарантийного талона   | Не подтверждается формальное право потребителя на гарантийное обслуживание | Нет             |
| Истёк срок гарантийного обслуживания   |  | Нет             |
| Отсутствие каких-либо элементов в конструкции машины предусмотренных комплектацией и условиями поставки машины | Производственный дефект  | Да              |
| Повреждения вследствие воздействия воды или огня   | Неправильное хранение  | Нет             |
| Повреждения, вызванные механическим способом (трещины, сколы, прогибы и т.п)                                   | Неверное использование или хранение  | Нет             |
| Утерянные аксессуары и комплектация  | Неправильное хранение  | Нет             |
| Претензии, предъявляемые к рабочему инструменту  |  | Нет             |



# ПРИЛОЖЕНИЕ

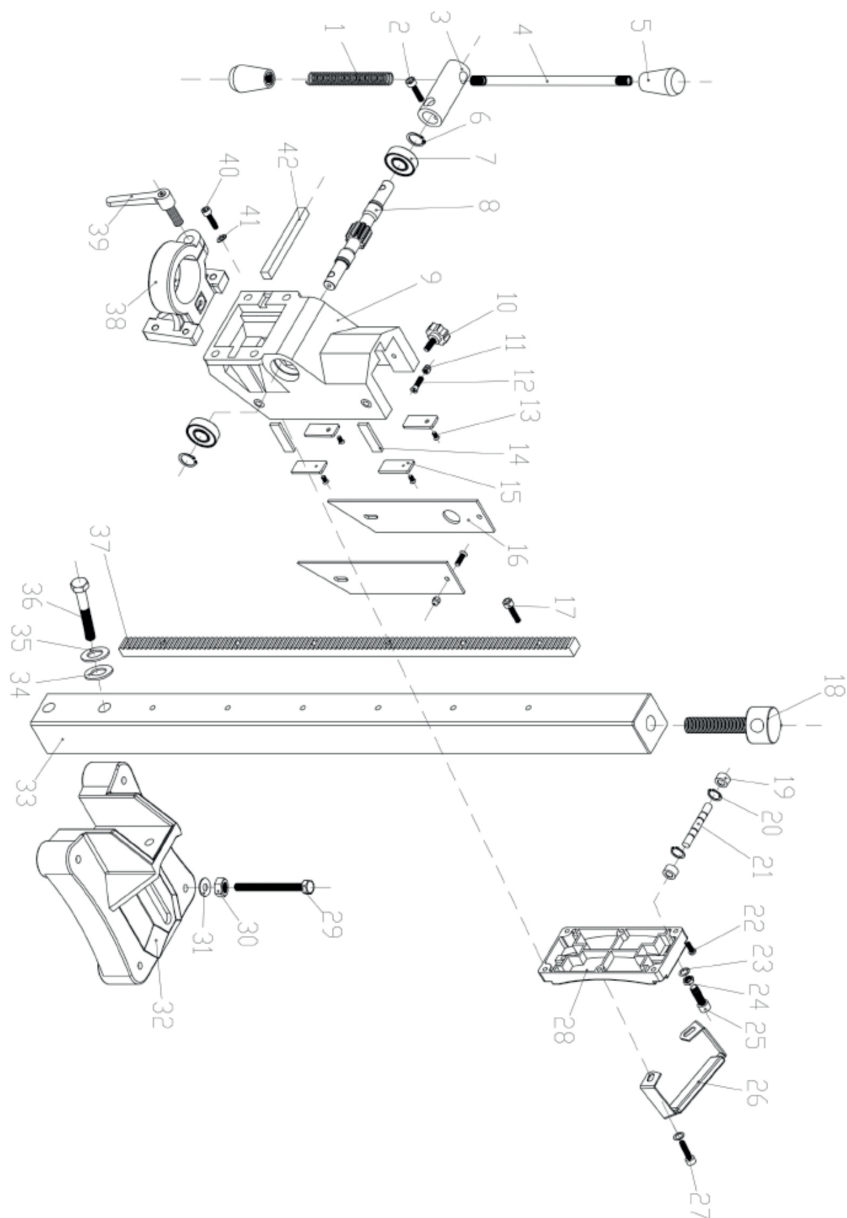
## СПЕЦИФИКАЦИЯ DIAM ML-102/2HS



\* Заказ запчастей осуществляется по номеру позиции

# ПРИЛОЖЕНИЕ

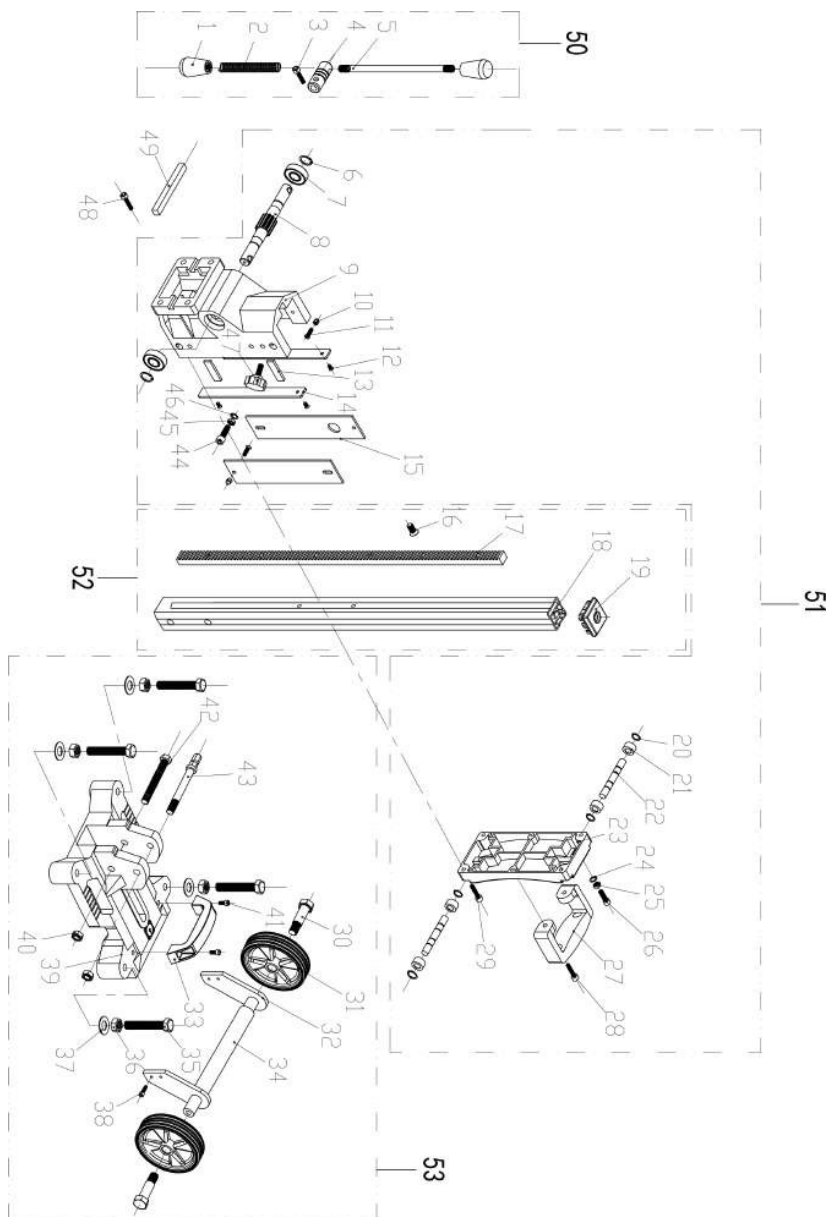
## СПЕЦИФИКАЦИЯ DIAM ML-250N



\* Заказ запчастей осуществляется по номеру позиции

# ПРИЛОЖЕНИЕ

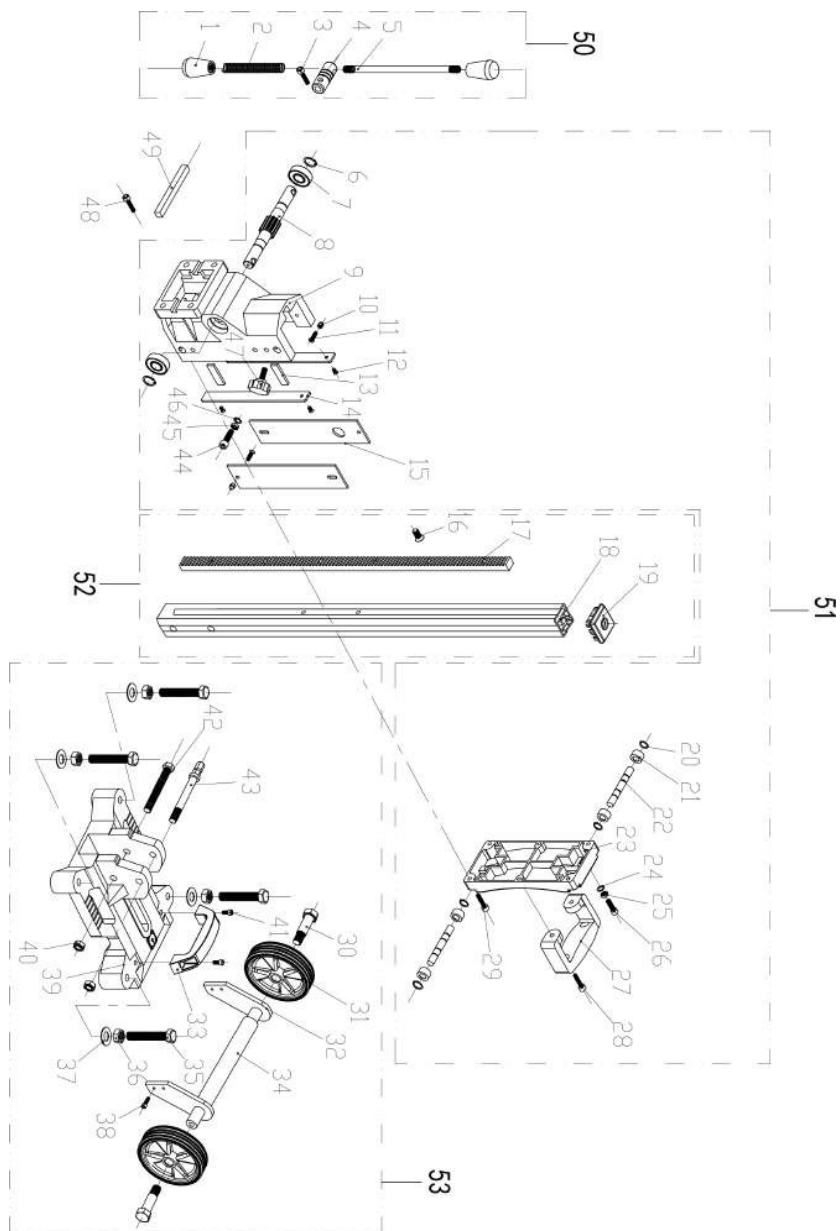
## СПЕЦИФИКАЦИЯ DIAM ML-250A



\* Заказ запчастей осуществляется по номеру позиции

# ПРИЛОЖЕНИЕ

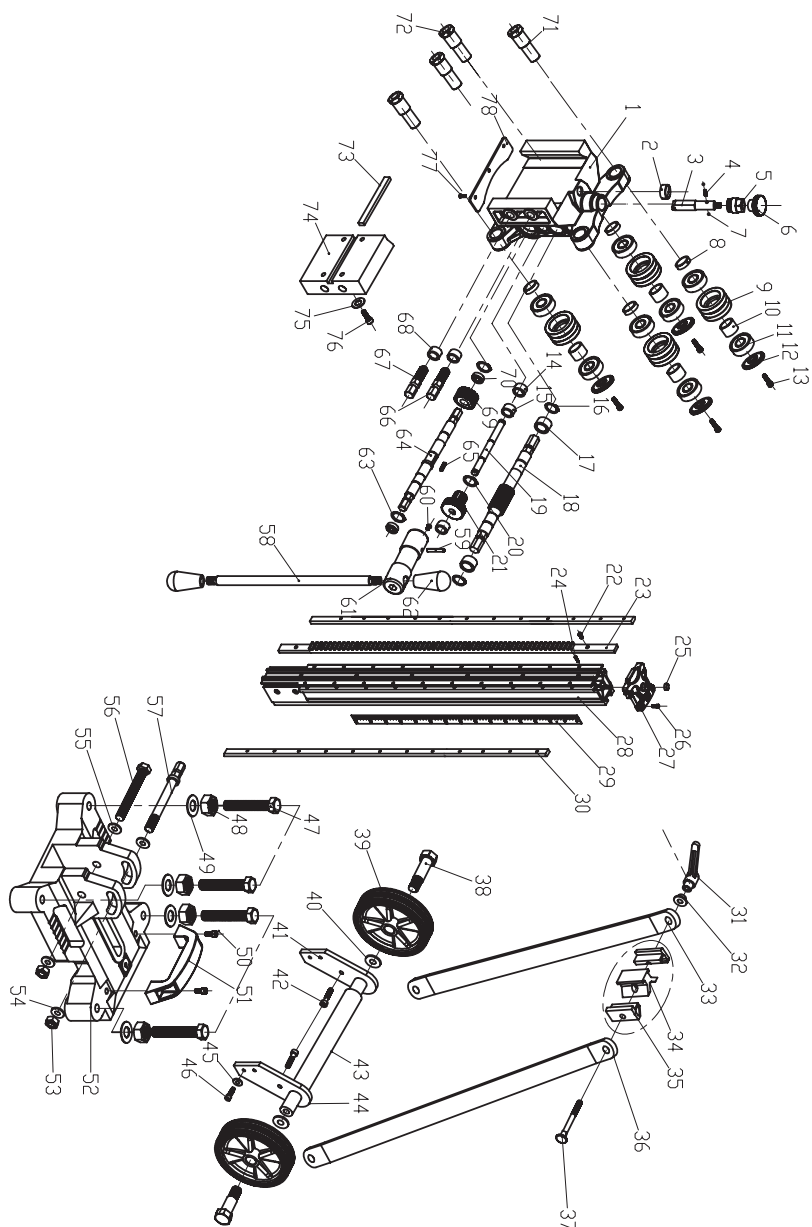
## СПЕЦИФИКАЦИЯ DIAM ML-350N



\* Заказ запчастей осуществляется по номеру позиции

# ПРИЛОЖЕНИЕ

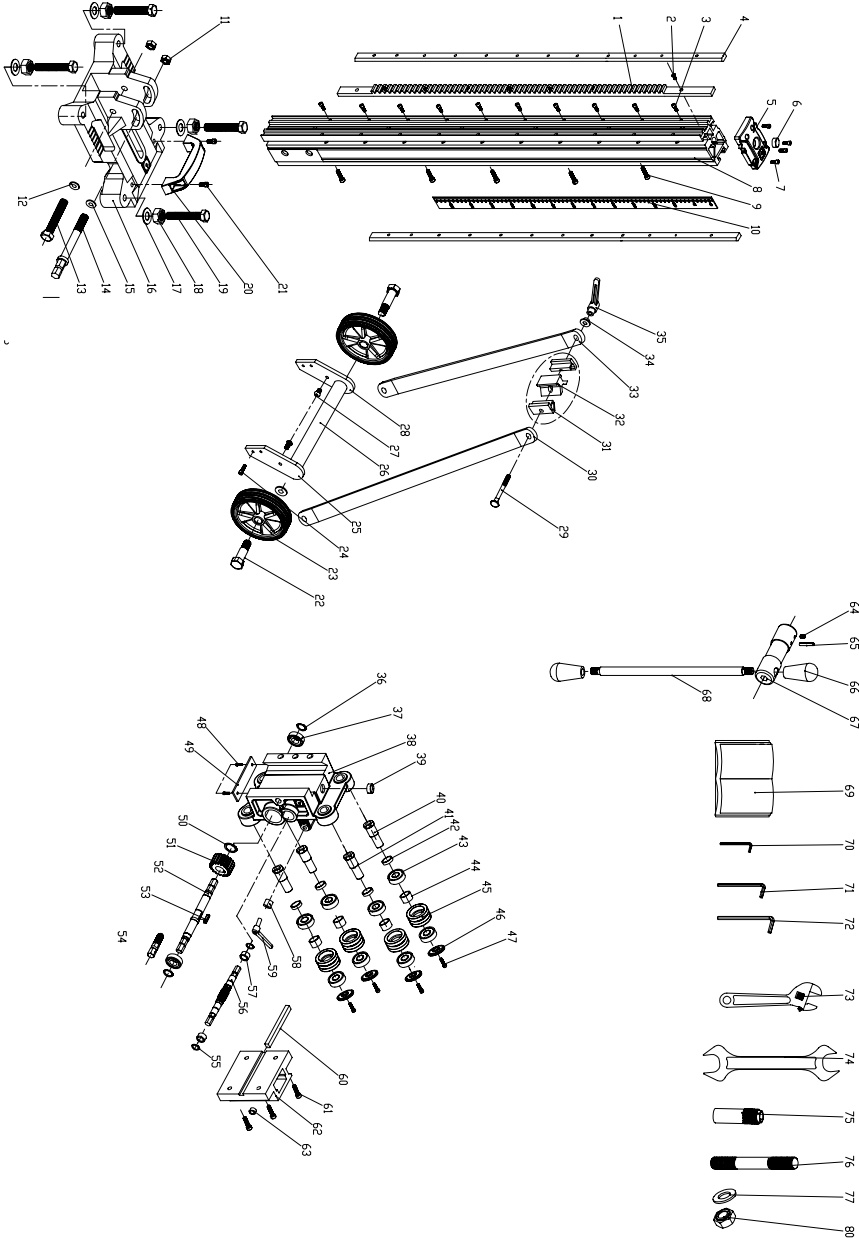
## СПЕЦИФИКАЦИЯ DIAM ML-350A



\* Заказ запчастей осуществляется по номеру позиции

# ПРИЛОЖЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ DIAM ML-220A



\* Заказ запчастей осуществляется по номеру позиции



СЦ ООО «Диамир»  
М.О., г. Мытищи,  
Проектируемый проезд 4529,  
Владение 1А стр.1  
тел: +7(495) 357-57-67  
e-mail: ap@diamir.su

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель: .....

Дата продажи через торговую сеть:    □□ д   □□ м   □□□□ г

Подпись продавца.....

М.П.

***Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моём присутствии. Претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.***

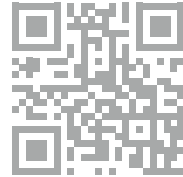
Ф.И.О. покупателя.....

Подпись покупателя.....

## О нас

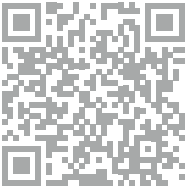
DIAM – алмазный инструмент, разработанный группой компаний Диам совместно с ведущими мировыми производителями, с учетом специфики российских условий эксплуатации.

- Алмазные круги, коронки, АГШК, притиры
- Плиткорезы ручные и электрические
- Системы реза крупноформата
- Камнерезные станки
- Рабочие столы
- Вакуумные присоски
- Виброприсоски
- Системы стягивания плитки
- Сверлильные машины
- Магнитные сверлильные станки
- Виброплиты
- Резчики швов

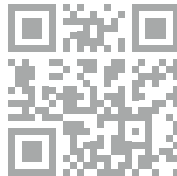


Сайт

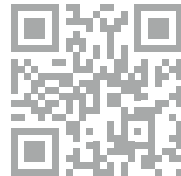
## Социальные сети



YouTube



Telegram



Вконтакте