

Компрессор с прямой передачей

AC-175-6-DD

AC-180-24-DD

AC-210-24-DD

AC-260-24-DD

AC-280-40-DD

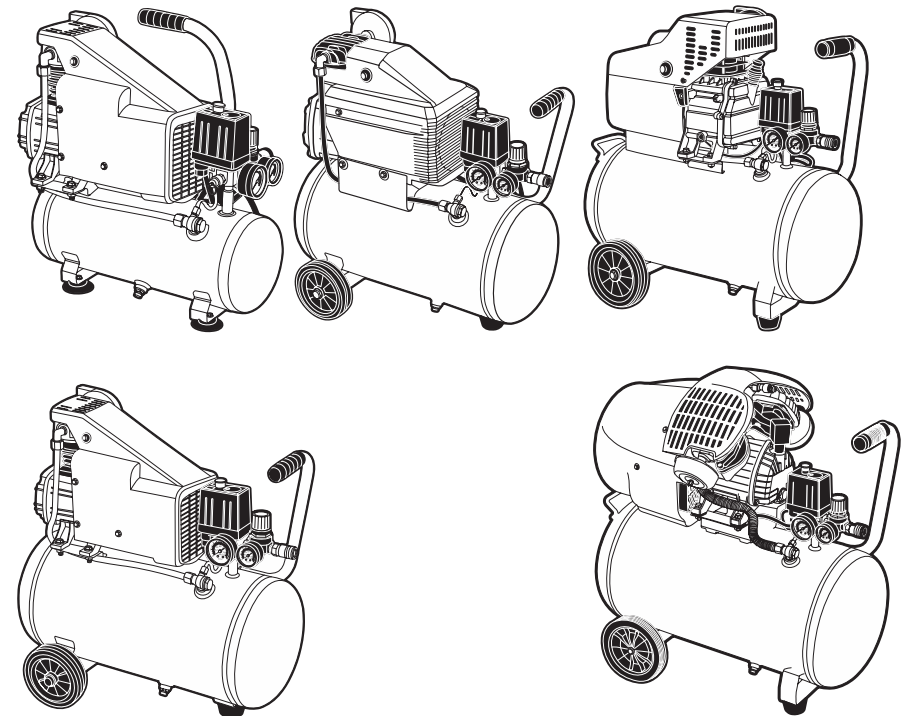
AC-300-40-DD

AC-350-50-DDV

AC-360-100-DDV

Инструкция по эксплуатации

Артикул 3 01 01 030, 3 01 01 031, 3 01 01 032, 3 01 01 033,
3 01 01 034, 3 01 01 035, 3 01 01 036, 3 01 01 037



EAC

КРАТОН

Уважаемый покупатель!

Благодарим за доверие, которое Вы оказали, выбрав компрессор с прямой передачей (далее в тексте «компрессор»). Перед первым использованием компрессора внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации! В данной инструкции Вы найдете все указания, выполнение которых обеспечит безопасную эксплуатацию и длительный срок службы компрессора.

Все дополнительные обязательные сведения о данном компрессоре размещены в приложении А (вкладыш в инструкцию по эксплуатации). При возникновении любых вопросов, касающихся продукции зарегистрированной торговой марки **Кратон**, Вы можете разместить их на странице Форума сайта «www.kraton.ru».



Уважаемый покупатель! Приобретая компрессор, проверьте его работоспособность и комплектность!

Содержание

Основные технические данные.....	4
Назначение и общие указания.....	5
Комплектность.....	7
Графические символы безопасности.....	8
Предупреждение для пользователя.....	9
Правила безопасности.....	10
Подключение компрессора к источнику электропитания.....	14
Устройство компрессора, общая информация.....	17
Компрессор АС-175-6-DD, детальная информация.....	20
Компрессор АС-180-24-DD, детальная информация.....	23
Компрессоры АС-210-24-DD, АС-260-24-DD, АС-280-40-DD, детальная информация.....	27
Компрессор АС-300-40-DD, детальная информация.....	30

Компрессоры AC-350-50-DDV, AC-360-100-DDV, детальная информация.....	33
Подготовка к работе и эксплуатация компрессора.....	36
Техническое обслуживание.....	39
Транспортирование и правила хранения.....	43
Утилизация.....	44
Неисправности и методы их устранения.....	45
Сведения о действиях при обнаружении неисправности.....	46
Гарантия изготовителя.....	48
Гарантийное свидетельство.....	49
Приложение А — вкладыш в инструкцию по эксплуатации (1 лист, А5)	
Приложение А1 — адреса сервисных центров, обслуживающих продукцию торговой марки Кратон, список (1 лист, А4)	
Приложение В — карта планового технического обслуживания (1 лист, А4)	
Приложение Г — схема сборки компрессора AC-175-6-DD (2 листа, А4)	
Приложение Д — схема сборки компрессора AC-180-24-DD (2 листа, А4)	
Приложение Е — схема сборки компрессора AC-210-24-DD, (2 листа, А4)	
Приложение Ж — схема сборки компрессора AC-260-24-DD (2 листа, А4)	
Приложение И — схема сборки компрессора AC-280-40-DD (2 листа, А4)	
Приложение К — схема сборки компрессора AC-300-40-DD (2 листа, А4)	
Приложение Л — схема сборки компрессора AC-350-50-DDV (2 листа, А4)	
Приложение М — схема сборки компрессора AC-360-100-DDV (2 листа, А4)	

Основные технические данные

Основные технические данные компрессора приведены в таблице 1.

Таблица 1 «Основные технические данные»

Наименование параметра	Значение параметра							
Наименование, и тип	компрессор с прямой передачей							
Модель	AC-175-6-DD	AC-180-24-DD	AC-210-24-DD	AC-260-24-DD	AC-280-40-DD	AC-300-40-DD	AC-350-50-DDV	AC-360-100-DDV
Напряжение электрической питающей сети	220±10 %							
Частота тока	50 Гц							
Род тока	переменный, однофазный							
Тип электродвигателя	асинхронный							
Номинальная мощность, Вт	1500		2000			2200		
Номинальный ток, А	5,5	5,3	7,0	8,0	9,0			
Частота вращения электродвигателя, мин ⁻¹	2850							
Степень защиты от попадания твердых частиц и влаги, обеспечиваемая защитной оболочкой	IP21							
Класс защиты от поражения электрическим током	низковольтное оборудование I класса							

Гарантийное свидетельство

КРАТОН

Наименование _____

Модель _____

Артикул _____

Серийный номер _____

Наименование торгующей организации _____

Дата продажи _____

Фамилия и подпись продавца _____

М. П.

Срок гарантии — 12 месяцев + 24 месяца при условии прохождения технического обслуживания

ВНИМАНИЕ! Гарантийное свидетельство действительно при наличии даты продажи, подписи продавца и печати торгующей организации. На каждое изделие выписывается отдельное гарантийное свидетельство. В связи с удаленностью производителя от покупателя срок гарантийного ремонта не превышает 45 дней с даты обращения в авторизованный сервисный центр.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен и согласен, паспорт изделия на русском языке получен, исправность и комплектность проверены в моем присутствии. Претензий не имею.

Наименование предприятия покупателя _____

Фамилия, имя, отчество покупателя _____

Гарантийный случай №3

Наименование _____

Модель _____

Артикул _____

Серийный номер _____

Сервисный центр _____

Дата приемки _____

Дата выдачи _____

Фамилия клиента _____

Подпись клиента _____

КРАТОН

М. П. сервисного центра

Гарантийный случай №2

Наименование _____

Модель _____

Артикул _____

Серийный номер _____

Сервисный центр _____

Дата приемки _____

Дата выдачи _____

Фамилия клиента _____

Подпись клиента _____

КРАТОН

М. П. сервисного центра

Гарантийный случай №1

Наименование _____

Модель _____

Артикул _____

Серийный номер _____

Сервисный центр _____

Дата приемки _____

Дата выдачи _____

Фамилия клиента _____

Подпись клиента _____

КРАТОН

М. П. сервисного центра

Гарантия изготовителя

Производитель гарантирует надежность работы изделия при условии соблюдения всех требований указанных в настоящей инструкции по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 12 месяцев со дня продажи розничной сетью. При условии регистрации товара на сайте www.kraton.ru в течение 4 недель с даты покупки и своевременного, согласно карты ТО, прохождения технического обслуживания в авторизованных сервисных центрах ТМ Кратон, производитель предоставляет дополнительную гарантию на срок до 24 месяцев. В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, явившимся следствием производственных дефектов.

Гарантийный ремонт изделия производится только при наличии правильно оформленного гарантийного свидетельства (наименование изделия, модель, заводской номер, наименование торгующей организации, дата продажи, печать и подпись) и товарного чека.

Гарантия производителя не распространяется:

– отсутствие, повреждение, изменение серийного номера изделия или в гарантийном свидетельстве;

– повреждения вызванные действием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов дождь, снег, повышенная влажность и др., коррозия металлических частей;

– на случаи утраты или внесения исправлений в текст гарантийного свидетельства;

– на инструменты с истекшим сроком гарантии;

– на случаи обслуживания вне гарантийной мастерской, попытки самостоятельно устранить дефект или монтажа не предназначенных деталей, самостоятельного вскрытия инструмента (поврежденные шлицы винтов, промывки, защитные наклейки и т. д.);

– на случаи использования бытового изделия в производственных или иных целях, связанных с извлечением прибыли;

– на случаи, если у изделия забиты вентиляционные каналы пылью и стружкой;

– на случаи, если изделие вышло из строя при перегрузе и заклинивании (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора);

– на случаи сильного загрязнения инструмента как внешнего, так и внутреннего;

– на случаи механического повреждения корпуса (сколы, трещины) и повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур, высокой влажности;

– на случаи механического повреждения сетевого шнура или штепселя;

– на случаи, когда инструмент эксплуатировался с нарушением инструкции по эксплуатации;

– на дефекты, которые являются результатом естественного износа;

– на быстроизнашивающиеся части (стартер, угольные щетки, зубчатые ремни и колеса, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, втулки, стволы и т. п.), сменные принадлежности (аккумулятор, топливные или воздушные фильтры, свечи зажигания, пилки, ножи, элементы их крепления, патроны, подошвы, цанги, сверла, буры, шины, цепи, звездочки и т. п.);

– на инструмент с частично либо полностью удаленным заводским номером, а также на случаи несоответствия данных на электроинструменте данным в гарантийном свидетельстве.

Техническое обслуживание, проведение регламентных работ, регулировок, настроек, указанных в инструкции по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.



Сканируйте QR-код мобильным телефоном для регистрации товара на странице сайта kraton.ru (clck.ru/JjtcF).

продолжение таблицы 1

Модель	AC-175-6-DD	AC-180-24-DD	AC-210-24-DD	AC-260-24-DD	AC-280-40-DD	AC-300-40-DD	AC-350-50-DDV	AC-360-100-DDV
Тип компрессора	поршневой							
Наименование рабочей среды	атмосферный воздух							
Производительность, л/мин	175	180	210	260	280	300	350	360
Максимальное давление сжатого воздуха, МПа	0,8							
Вместимость ресивера, м ³ (л)	0,006 (6,0)	0,024 (24)		0,040 (40)		0,050 (50)	0,1 (100)	
Вид передачи	прямая							
Количество цилиндров, шт.	1						2	
Уровень звукового давления (шума), дБ	88			90			92	
Габаритные размеры компрессора (Д × Ш × В), мм	530 × 230 × 485	590×275×620		715×300×680			735 × 370 × 680	835 × 445 × 780
Масса, кг	13,5	17,5	18	21	26	30	34	55
Срок службы, лет	5							

Назначение и общие указания



• Компрессор относится к типу передвижного технологического оборудования низкого давления и предназначен для сжатия и перемещения (нагнетания) атмосферного воздуха в различное пневмооборудование, пневмоаппаратуру и пневмоинструмент,

Сведения о действиях при обнаружении неисправности



Сведения о действиях, которые необходимо предпринять при обнаружении неисправности компрессора

- При возникновении неисправностей в работе компрессора выполните действия указанные в таблице 4 «Неисправности и методы их устранения».
- При обнаружении других неисправностей пользователю (владельцу) компрессора необходимо обратиться в сервисный центр.
- Адреса сервисных центров Вы можете найти в приложении А1 к данной инструкции по эксплуатации или на сайте «www.kraton.ru».

Комплектность

Комплектность компрессора приведена в таблице 2.

Таблица 2 «Комплектность компрессора»

Наименование, тип, модель	Количество, шт.							
	AC-175-6-DD	AC-180-24-DD	AC-210-24-DD	AC-260-24-DD	AC-280-40-DD	AC-300-40-DD	AC-350-50-DDV	AC-360-100-DDV
Компрессор	1	1	1	1	1	1	1	1
Колесо пластмассовое	—	2	2	2	2	2	2	2
Болт и гайка фланцевая (для установки пластмассовых колес)	—	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	—
Болт, гайка, шайба (для установки пластмассовых колес)	—	—	—	—	—	—	—	2+2+2
Опора резиновая	—	1	1	1	2	2	2	2
Винт и гайка фланцевая (для установки резиновой опоры)	—	1+1	1+1	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2
Воздушный фильтр	1	1	1	1	1	1	2	2
Пробка-отдушина	1	1	1	1	1	1	1	1

Модель	AC-175-6-DD	AC-180-24-DD	AC-210-24-DD	AC-260-24-DD	AC-280-40-DD	AC-300-40-DD	AC-350-50-DDV	AC-360-100-DDV
Емкость пластмассовая со смазочным маслом марки 46 для поршневых компрессоров, л	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Инструкция по эксплуатации	1	1	1	1	1	1	1	1
Коробка картонная упаковочная	1	1	1	1	1	1	1	1

Графические символы безопасности

ВНИМАНИЕ! Прочитайте и запомните разделы инструкции, где Вы встретите приведенные ниже графические символы. Данные разделы инструкции информируют Вас о действиях, которые Вы обязаны выполнить для обеспечения безопасности находящихся рядом людей и лично Вас, а также о мерах, необходимых для надежной и долговечной эксплуатации компрессора.



Внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации перед использованием компрессора



При работе с компрессором надевайте специальные защитные очки и противошумные наушники



Опасность получения ожога от нагретых узлов компрессора



Неисправности и методы их устранения

Таблица 4 «Неисправности и методы их устранения»

Внешнее проявление неисправностей	Вероятная причина	Метод устранения
Снижение производительности компрессора.	Засорение воздушных фильтров.	Разобрать воздушные фильтры, очистить или заменить фильтрующие элементы.
	Нарушение плотности соединений или повреждение трубопроводов.	Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить трубопровод.
Утечка сжатого воздуха из ресивера в нагнетательный трубопровод, сопровождающееся характерным шипением при остановленном компрессоре.	Износ или засорение обратного клапана на нагнетательном трубопроводе.	Обратиться в сервисный центр.
Перегрев электродвигателя и остановка компрессора во время работы.	Недостаточный уровень масла в картере компрессорного блока.	Проверить качество и уровень масла, при необходимости долить его.
	Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха — срабатывание устройства защиты от перегрузки.	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив давление и потребление воздуха. Дать остыть компрессору и произвести повторный запуск.
Излишек масла в сжатом воздухе и ресивере.	Уровень масла в картере компрессорного блока выше нормы.	Отключить компрессор и привести уровень масла в норму.
Остановка компрессора во время работы.	Нарушение цепи электропитания.	Восстановить цепь электропитания.



Утилизация



Компрессор и его упаковка подлежат вторичной переработке (рециклированию). Следует беречь от загрязнений окружающую среду. Нельзя сорить, и следует поддерживать чистоту при использовании компрессора. Упаковку и упаковочные материалы компрессора следует сдавать для переработки.



• Компрессор изготовлен из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду по окончании использования (истечении срока службы) и его непригодности к дальнейшей эксплуатации, это изделие подлежит сдаче в централизованные приемные пункты по сбору механического оборудования, металлолома и пластмасс.

• **ВНИМАНИЕ!** Перед сдачей компрессора в централизованный приемный пункт следует полностью слить компрессорное масло из компрессорного блока и конденсат из ресивера.

• Утилизация компрессора заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

• Упаковку компрессора следует утилизировать без нанесения экологического ущерба окружающей среде в соответствии с действующими нормами и правилами на территории страны использования данного оборудования.



Опасность получения травмы или повреждения компрессора в случае несоблюдения данного указания



Риск возникновения пожара



Опасность поражения электрическим током



Компрессор и его упаковка подлежат вторичной переработке (рециклированию)



Беречь от загрязнений окружающую среду. Не сорить, поддерживать чистоту. Упаковку и упаковочные материалы компрессора следует сдавать для переработки

Предупреждение для пользователя



ВНИМАНИЕ! Не разрешается вносить какие-либо изменения в конструкцию компрессора без разрешения производителя. Неавторизованное изменение конструкции и использование неоригинальных запасных частей может привести к травме пользователя или выходу из строя компрессора. Не используйте компрессор до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в данной инструкции рекомендациями и не изучите его устройство, использование по назначению и правила безопасности.



Правила безопасности



Перед тем как использовать компрессор, внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации и, в случае возникновения вопросов, проконсультируйтесь со специалистом. Бережно храните данную инструкцию в месте, доступном для дальнейшего использования. Работник, не изучивший данную инструкцию, не должен допускаться к эксплуатации компрессора.



- **ВНИМАНИЕ!** Подключение компрессора, его техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация должны соответствовать и осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 2.2.016-81 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей». При эксплуатации компрессора должны соблюдаться требования правил пожарной безопасности.

- К самостоятельной эксплуатации и обслуживанию компрессора допускаются лица не моложе 18 лет (далее в тексте «работник»), прошедшие медицинский осмотр и годные по состоянию здоровья для обслуживания сложного технического оборудования. Работник должен пройти вводный и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда и обучение безопасным методам эксплуатации компрессора.

- **ЗАПРЕЩЕНО!**

- эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой от токов короткого замыкания и тепловой защитой;
- вносить какие-либо изменения в электрическую и пневматическую цепи компрессора и их регулировку. Не допускается изменять заводскую настройку предохранительного клапана на максимальное давление сжатого воздуха;
- осуществлять механическую обработку и сварку ресивера,



Транспортирование и правила хранения



Транспортирование

- Компрессор упакован в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации на его изготовление и поставку. Упакованный компрессор транспортируется авиационным, железнодорожным, морским, речным и автомобильным транспортом. Транспортирование компрессора должно осуществляться только в вертикальном положении (головкой цилиндра компрессорного блока вверх) в закрытых транспортных средствах. Перед транспортированием масло из компрессорного блока следует полностью слить.
- Погрузку и раскрепление упакованного компрессора, и его последующее транспортирование выполняют в соответствии с действующими техническими условиями и правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта.



Правила хранения

- При постановке на хранение компрессора:
 - выключите его кнопкой пуска;
 - отключите его от электропитания;
 - выпустите сжатый воздух из ресивера;
 - слейте конденсат из ресивера;
 - отсоедините трубопровод сжатого воздуха от компрессора и пневмоинструмента.
- Очистите компрессор от пыли и загрязнений и протрите его чистой, мягкой ветошью.
- Хранить компрессор следует в вертикальном положении, в закрытом вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха) при температуре воздуха не ниже +1°C и не выше +40°C с относительной влажностью воздуха не выше 80 %.





- При индивидуальном использовании ответственность за техническое состояние ресивера несет владелец (собственник) компрессора. Владельцу (собственнику) компрессора для проведения операций технического обслуживания и освидетельствования ресивера рекомендуется обращаться в лицензированные организации.

- Ремонт ресивера заключается в восстановлении защитного покрытия и замене арматуры, контрольно-измерительных приборов и предохранительных устройств, степень износа которых не обеспечивает надежность дальнейшей работы компрессора.

- **ВНИМАНИЕ!** Вмешательство в конструкцию (переделка, приварка, врезка и установка устройств, нарушающих целостность ресивера) категорически запрещено.

- Правильный уход и техническое обслуживание, т.е. чистка, мойка, ревизия и контроль над техническим состоянием узлов и деталей, выполнение мелких ремонтных работ, гарантируют безотказную и безаварийную работу ресивера и самого компрессора.



являющегося составной частью компрессора. Не допускается эксплуатация ресивера при наличии каких-либо дефектов или появления коррозии;

- включать и эксплуатировать компрессор при снятом защитном кожухе;

- при включенном и работающем компрессоре прикасаться руками (и частями тела) к нагретым узлам и деталям компрессора (головка и блок цилиндра, нагнетательный трубопровод, ребра охлаждения электродвигателя);

- прикасаться к компрессору мокрыми руками и (или) работать в сырой обуви;

- направлять струю сжатого воздуха от работающего компрессора на себя или находящихся рядом людей;

- допускать к месту установки и в рабочую зону компрессора детей, посторонних лиц и животных;

- оставлять без присмотра компрессор, включенный в электрическую питающую сеть.

- **ЗАПРЕЩЕНО!** Не разрешается производить техническое обслуживание и ремонт компрессора:

- включенного в электрическую питающую сеть;

- при наличии давления сжатого воздуха в ресивере;

- без отключения потребителей сжатого воздуха.

- **ЗАПРЕЩЕНО!** Не разрешается транспортирование компрессора, ресивер которого находится под давлением сжатого воздуха.

- При эксплуатации компрессора не допускается употребление работником алкогольных, наркотических и токсических веществ, а также курение в неустановленных местах.

- Работник, эксплуатирующий компрессор, должен соблюдать правила пожарной безопасности и уметь пользоваться средствами пожаротушения.

- Рабочая зона, где эксплуатируется компрессор, должна иметь достаточное освещение. Свет, излучаемый от осветительных устройств, не должен ослеплять глаза работника.

- При эксплуатации компрессора работник должен надевать специальные защитные очки для защиты органов зрения от пыли и различных частиц, поднятых струей сжатого воздуха. Работнику рекомендуется надевать противозумные наушники, удобную одежду и обувь на нескользящей подошве и избегать просторных одежд или одежд с подолом, которые могут зацепиться за подвижные и вращающиеся части компрессора. Длинные волосы рекомендуется собрать в пучок или спрятать под головной убор.



- Содержите рабочую зону вокруг компрессора в чистоте и порядке. С помощью обтирочных материалов удаляйте масло, пролитое при техническом обслуживании компрессора. Промасленные обтирочные материалы удаляйте в специально отведенное пожаробезопасное место.

- Не устанавливайте компрессор на наклонных и неустойчивых поверхностях и основаниях. Это может привести к «сухой работе» (без смазки) его трущихся узлов, к непроизвольному перемещению и падению компрессора вследствие вибраций, возникающих во время его работы.

- Не допускайте воздействия на компрессор атмосферных осадков и неблагоприятных природных явлений и климатических факторов: дождь, пыльный ветер и буря, пониженная температура и высокая влажность атмосферного воздуха, длительное прямое солнечное излучение. Это может привести к выходу из строя компрессора.

- **ЗАПРЕЩЕНО!** Данной моделью компрессора нельзя всасывать, сжимать и нагнетать горючие, взрывоопасные и токсичные газы. Ресивер и агрегаты компрессора рассчитаны только на всасывание, сжатие и нагнетание чистого атмосферного воздуха без содержания пыли, паров любого вида, распыленных растворителей или красок.

- Подключение сжатого воздуха, вырабатываемого компрессором, к пневмооборудованию, пневмоаппаратуре и пневмоинструменту следует производить с учетом требований, изложенных в их эксплуатационной документации, используя трубопроводы и соединительные части, рассчитанные на соответствующие давление и температуру.

- **ВНИМАНИЕ!** Запрещается подключать пневмоаппаратуру и трубопроводы к крану (клапану) слива конденсата.

- Сжатый воздух представляет собой струю газа, движущуюся в трубопроводе с большой скоростью и значительным давлением. Поэтому при наличии трещин, свищей и других дефектов в материале трубопровода, сжатый воздух, прорываясь сквозь них может быть потенциально опасен, кроме того это ведет к неэкономичному использованию компрессора. Перед началом и в процессе эксплуатации компрессора работник (владелец) должен проверить и обеспечить исправное техническое состояние трубопроводов и соединительных частей, пневмоаппаратуры, пневмооборудования и пневмоинструмента.

- Необходимо обращать особое внимание на исправность установленной арматуры, контрольно-измерительных приборов и



сора. Если компрессор не эксплуатировался более чем 6 месяцев, необходимо произвести полную замену смазочного масла.

- **ВНИМАНИЕ!** Замену масла необходимо производить полностью, не доливая и не смешивая его с другим маслом.

- **ВНИМАНИЕ!** Немедленно замените компрессорное масло в следующих случаях:

- при побелении и помутнении масла, означающего присутствие воды;

- при потемнении масла, означающего сильный перегрев;

- при присутствии в масле посторонних примесей.

- **ВНИМАНИЕ!** Не выливайте отработанное компрессорное масло на почву, грунт, в водоемы. Отработанное компрессорное масло должно быть собрано в герметичную емкость и передано в пункт сбора технологических отходов для дальнейшей переработки или утилизации.

Техническое обслуживание и освидетельствование ресивера

- Для безопасной эксплуатации ресивера необходимо выполнять следующее:

- ежегодно (или чаще) проводить наружный осмотр всех сварных швов и поверхности ресивера;

- ежегодно (или чаще) производить проверку исправности действия арматуры, контрольно-измерительных приборов и предохранительных устройств;

- один раз в четыре года производить с помощью эндоскопа через отверстия штуцеров внутренний осмотр состояния стенок корпуса ресивера на предмет их коррозии;

- один раз в четыре года производить контроль толщины стенки корпуса ресивера ультразвуковым методом. Толщина стенки корпуса ресивера ультразвуковым методом. Толщина стенки корпуса ресивера должна проверяться в местах, наиболее подверженных коррозии. Наиболее подверженным коррозии в данной конструкции горизонтального ресивера является его нижняя часть, охватываемая углом 30° в обе стороны относительно вертикальной плоскости, проходящей через его ось, а также окошковые зоны шириной 20 мм вдоль сварных швов;

- периодически, не реже одного раза в 2 года проводить гидравлические испытания ресивера, в последующем по результатам контроля и испытаний.

- Техническое освидетельствование ресивера проводится лицом, ответственным по надзору за исправным состоянием и безопасной эксплуатацией ресивера (сосуда). Гидравлические испытания должна проводить организация, имеющая разрешение (лицензию) на производство гидравлических испытаний.





компрессор в авторизованный сервисный центр для проведения профилактического технического обслуживания. В дальнейшем техническое обслуживание рекомендуется проводить с интервалом три месяца или 300 часов наработки, что наступит ранее. **ВНИМАНИЕ!** Профилактическое техническое обслуживание не входит в перечень работ выполняемых по гарантии и является платной услугой.



Слив конденсата

- Через каждые 4 часа работы, но не реже одного раза в день, а также перед каждым запуском следует сливать из ресивера конденсат. Слив конденсата осуществляйте следующим способом:

- установите кнопку пуска компрессора в выключенное положение;

- отсоедините вилку кабеля электропитания от розетки электросети;

- установите в ресивере давление воздуха равное 0,1–0,2 МПа, выпуская сжатый воздух через воздушный кран на линии подачи сжатого воздуха.

- **ПОМНИТЕ!** Если в ресивере сжатый воздух находится под большим давлением, то при открытии клапана произойдет выброс конденсата со значительной силой;

- установите под ресивер поддон для слива конденсата;

- откройте кран (клапан для компрессора AC-175-6-DD) и слейте конденсат в поддон;

- закройте кран (клапан для компрессора AC-175-6-DD) слива конденсата.

- **ВНИМАНИЕ!** Не выливайте конденсат на почву, грунт, в водоемы. Конденсат содержит в своем составе масло и должен быть собран в герметичную емкость и передан в пункт сбора технологических отходов для дальнейшей переработки или утилизации.

Проверка и замена масла

- **ВНИМАНИЕ!** Для предотвращения выхода компрессора из строя необходимо перед каждым запуском проверять уровень и состояние компрессорного масла в картере компрессорного блока.

- Необходимо произвести замену масла через первые 30 часов работы, а затем через каждые 150 часов эксплуатации компрес-



предохранительных устройств и не превышать установленное для них максимальное давление.

- Ресивер (сосуд) компрессора является объектом повышенной опасности и требует строгого выполнения требований, обеспечивающих безопасность сосуда во время его эксплуатации. При эксплуатации ресивера необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

- использовать ресивер только в пределах давления и температуры, указанных изготовителем;

- постоянно проверять техническое состояние устройств защиты и контроля (тепловое реле, реле давления, предохранительный клапан, манометр);

- не размещать ресивер в помещениях с недостаточной вентиляцией, а также в зонах, подверженных воздействию высоких температур и вблизи легковоспламеняющихся веществ и веществ, вызывающих повышенную коррозию металла, из которого он изготовлен;

- не подвергать ресивер вибрациям, которые могут вызвать разрывы сварных швов из-за усталостной прочности металла;

- ежедневно производить слив конденсата, образующегося в ресивере.

- **ВНИМАНИЕ!** Эксплуатация ресивера запрещена в следующих случаях:

- когда значения давления сжатого воздуха или температура стенки ресивера выходят за пределы, указанные в технических данных компрессора;

- при неисправности арматуры, предохранительных устройств и контрольно-измерительных приборов;

- при обнаружении в элементах ресивера трещин и механических дефектов;

- при обнаружении неплотностей в резьбовых соединениях, присоединенных трубопроводах и арматуре;

- при возникновении пожара, непосредственно угрожающего ресиверу.

- При обнаружении вышеуказанных неисправностей необходимо:

- прекратить подачу сжатого воздуха;

- снизить давление сжатого воздуха до атмосферного давления и отключить компрессор.



Подключение компрессора к источнику электропитания



Компрессор был разработан для работы только при одной величине электрического питающего напряжения. Перед началом работы убедитесь, что напряжение источника электропитания соответствует техническим характеристикам компрессора.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Компрессор по классу защиты от поражения электрическим током относится к низковольтному оборудованию I класса. Это означает, что для предотвращения поражения пользователя электрическим током, компрессор должен быть обязательно заземлен через розетку с заземляющим контактом.



• В случае поломки или неисправности заземление создает путь наименьшего сопротивления для электрического тока и снижает опасность поражения электрическим током. Данный компрессор оснащен электрическим кабелем, оборудованным заземляющим проводом и заземляющей клеммой на вилке. Вилка должна вставляться в соответствующую розетку, имеющую надежное заземление.



- Запрещается переделывать штепсельную вилку кабеля электропитания компрессора, если она не входит в розетку питающей электрической сети. В этом случае квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.
- При повреждении кабеля электропитания его необходимо заменить. Замену кабеля электропитания должен производить только изготовитель компрессора или сервисный центр.
- Используйте только трехжильные удлинительные кабели с трехконтактными вилками с заземлением и соответствующие розетки, в которые вилка включается.

Техническое обслуживание



ВНИМАНИЕ! При выполнении любых операций по техническому обслуживанию компрессора приведите кнопку пуска в выключенное положение и отсоедините вилку кабеля электропитания от розетки электрической питающей сети. Выпустите сжатый воздух из ресивера. Для предотвращения пожара всегда удаляйте использованные при заливке масла обтирочные материалы в пожаробезопасное место.



Общие указания

- Для обеспечения длительной и безаварийной эксплуатации и Вашей личной безопасности перед началом работы всегда проверяйте общее техническое состояние компрессора, пневмооборудования, пневмоинструмента и пневмоаппаратуры путем визуального осмотра.
- Перед началом каждого использования компрессора проверьте плотность соединения трубопроводов сжатого воздуха, уровень масла в картере компрессорного блока. Очищайте компрессор от пыли и загрязнений, используя в качестве обтирочного материала только хлопчатобумажную или льняную ветошь. Использование шерстяных тряпок не допускается.
- В зависимости от условий эксплуатации, но не реже одного раза в две недели, очищайте воздушный фильтр. Снижение пропускной способности воздушного фильтра снижает срок службы компрессора, увеличивает расход электроэнергии и может привести к выходу его из строя. Через 30 часов работы компрессора рекомендуется произвести замену воздушного фильтра.
- Не реже одного раза в год манометры компрессора должны подвергаться проверке и метрологическому освидетельствованию в специализированном центре.
- По истечении первых трех месяцев эксплуатации (или наработке 300 часов, что наступит ранее) необходимо предоставить





Эксплуатация компрессора

• После первых 5 часов работы компрессора проверьте и при необходимости подтяните винты головки цилиндра компрессорного блока. В результате теплового расширения металла цилиндра компрессора затяжка винтов может быть ослаблена. Для предотвращения срыва витков резьбы в цилиндре компрессора, при затягивании винтов не прилагайте чрезмерного усилия.

• **ВНИМАНИЕ!** Остерегайтесь ожогов от нагретых узлов компрессора (цилиндр, головка цилиндра, нагнетательный трубопровод).

• **ВНИМАНИЕ!** Реле давления отрегулировано изготовителем, и не должно подвергаться регулировкам со стороны пользователя.

• Очень часто применяемый пневмоинструмент не предназначен для использования при максимальном давлении, которое может создать компрессор. В таких случаях для снижения нагрузки на компрессор и увеличения ресурса его работы необходимо произвести настройку регулятора давления. Настройка регулятора давления производится следующим образом:

— дождитесь повышения давления сжатого воздуха в ресивере до максимального и срабатывания реле давления;

— при открытом воздушном кране и путем вращения ручки регулятора давления установите необходимую величину давления сжатого воздуха, ориентируясь при этом на показания манометра на выходе из компрессора.

• **ВНИМАНИЕ!** Каждый раз после включения компрессора и перед началом работы следует проводить проверку:

— работы компрессора на холостом ходу;

— отсутствия утечек сжатого воздуха;

— срабатывания реле давления при максимальном давлении сжатого воздуха в ресивере.

• Для выключения компрессора приведите кнопку пуска в отключенное положение и только после этого извлеките вилку кабеля электропитания из розетки электросети.

• **ВНИМАНИЕ!** По окончании работы полностью выпускайте сжатый воздух из ресивера.

• Для обеспечения приработки трущихся узлов компрессорного блока необходимо обкатать компрессор в течение 50 часов. Во время обкатки компрессор должен работать в облегченном режиме нагрузки — 50 % от его максимальной производительности.



• **ВНИМАНИЕ!** Для исключения опасности повреждения электродвигателя, регулярно очищайте его ребра от пыли и грязи. Таким образом, обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

• Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите компрессор и выпустите воздух из ресивера.

• Отсоедините вилку кабеля электропитания от розетки и передайте компрессор в сервисный центр.

• Колебания напряжения электросети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу компрессора, но необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось электрическое напряжение 220 В.

• Чаще всего проблемы с электродвигателем компрессора возникают при некачественных контактах в разъемах электрических соединений, при перегрузках, пониженном напряжении электрического питания.

• Квалифицированный электрик должен периодически проверять все электроразъемы, напряжение в электрической питающей сети и величину тока, потребляемого компрессором.

• При необходимости используйте удлинительный кабель, соответствующий номинальной мощности электродвигателя компрессора (см. раздел «Основные технические данные»). При использовании катушек обязательно полностью разматывайте кабель.

• **ПОМНИТЕ!** При значительной длине удлинительного кабеля и малом поперечном сечении подводящих проводов происходит дополнительное падение напряжения, которое может привести к неустойчивой работе электродвигателя компрессора.

• Приведенные в таблице 3 «Длина удлинительного электрического кабеля и размеры поперечного сечения проводов» данные относятся к расстоянию между электрическим распределительным щитом и соединением «розетка-вилка» кабеля электропитания компрессора. При этом не имеет значения, осуществляется ли подвод электроэнергии к компрессору через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку, а на другом — розетку, совместимую с вилкой кабеля электропитания Вашего компрессора.



Таблица 3 «Длина удлинительного электрического кабеля и размеры поперечного сечения проводов»

Длина удлинительного кабеля, м	Электрическое напряжение, В	Поперечное сечение медной жилы проводов удлинительного кабеля, мм ²
до 10	220 В±10 %	1,5
до 20		2,5



сжимающих воздух при температуре нагнетания меньше 150 °С (вязкостью 100 мм²/с при +40 °С).

• Мы рекомендуем использовать масло **SHELL CORENA P 100** или масло для дизельных двигателей **SAE 15 W 20** или **SAE 15 W 30**.

• Отверните масляную пробку-отдушину заливочного отверстия картера компрессорного блока.

• Залейте смазочное масло от завода-изготовителя (марка 46, см. раздел «Комплектность») из пластмассовой емкости в заливочное отверстие картера компрессорного блока. Не допускайте при этом протечек и попадания масла на пол помещения и наружные поверхности компрессора. Уровень масла должен находиться на 5 мм выше уровня красной метки, которая визуально просматривается через смотровое окно контроля.

Подключение компрессора к источнику электропитания и подключение потребителей сжатого воздуха

• Убедитесь, что на компрессоре установлено защитное ограждение, и кнопка пуска находится в выключенном положении. Положение кнопки пуска:

— верхнее положение «**Включено**»;

— нижнее положение «**Выключено**».

• Подключите вилку кабеля электропитания к заземленной розетке электрической питающей сети (220 В, 50 Гц). Для защиты электрооборудования компрессора и электропроводки от перегрузок и короткого замыкания, на электрическом щите подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 25 А.

• Перед первым запуском, а также после длительного периода бездействия, рекомендуется во входное отверстие воздушного фильтра капнуть несколько капель компрессорного масла.

• **ВНИМАНИЕ!** Пуск и остановка компрессора должны производиться только кнопкой пуска. Для обеспечения равномерного распределения смазки в картере компрессорного блока при первом запуске полностью откройте воздушный кран на линии подачи сжатого воздуха, и оставьте компрессор работающим в течение 5 минут. Остановите компрессор и проверьте его техническое состояние.

• Через переходник быстроразъемный, и используя соответствующую пневмоаппаратуру и трубопроводы, соедините компрессор с потребителями сжатого воздуха. Осуществите повторный запуск компрессора и проверьте его на максимальное давление и нагрузку.



Подготовка к работе и эксплуатация компрессора



ВНИМАНИЕ! Изготовитель компрессора в целях соблюдения технических условий транспортирования не производит заливку масла в картер компрессорного блока. Перед началом эксплуатации компрессора залейте рекомендованную марку масла в картер компрессорного блока. При эксплуатации компрессора надевайте удобную одежду, специальные защитные очки, прочную обувь на нескользящей подошве и защитные противошумные наушники.



Подготовка компрессора к работе



- **ПОМНИТЕ!** Работа при отсутствии масла в картере компрессорного блока или при его уровне ниже минимальной отметки неминуемо приведет к выходу из строя компрессора.
- Откройте коробку, в которую упакован компрессор. Проверьте комплектность компрессора и отсутствие видимых механических повреждений.
- Установите компрессор на ровное, твердое и горизонтальное основание в сухом, вентилируемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков. Для обеспечения вентиляции и охлаждения нагретых узлов, компрессор должен находиться на расстоянии не менее 1 м от стен помещения.
- На период транспортирования и хранения с компрессора могут быть сняты некоторые узлы и детали (пробка-отдушина, воздушный фильтр). Используя рисунки настоящей инструкции и схемы сборки, установите на компрессор снятые узлы и детали.



Заливка и проверка уровня масла



- **ВНИМАНИЕ!** Одной из основных причин выхода из строя компрессора является использование некачественных или несоответствующих марок масла.
- Для смазки трущихся узлов изготовитель рекомендует использовать, не смешивая компрессорные масла для поршневых компрессоров, эксплуатируемых при умеренных режимах,



Устройство компрессора, общая информация

Общая информация, устройство и принцип работы компрессора

- Компрессор состоит из следующих основных узлов и деталей: ресивера, компрессорного блока, защитного ограждения, блока управления, и других узлов и деталей.
- Одноступенчатый, поршневой, компрессорный блок с воздушным охлаждением предназначен для всасывания атмосферного воздуха, его сжатия и нагнетания в ресивер. Смазка трущихся поверхностей деталей компрессорного блока осуществляется маслом, заливаемым в его картер. Заливка масла в картер компрессорного блока производится через заливочное отверстие, закрываемое масляной пробкой-отдушиной. Визуальный контроль уровня масла в картере компрессорного блока осуществляют по смотровому окну.
- Ресивер предназначен:
 - для сбора и создания запаса сжатого воздуха;
 - выравнивания пульсаций сжатого воздуха, возникающих вследствие возвратно-поступательного движения поршня в цилиндре компрессорного блока;
 - устранения колебаний давления в нагнетательном трубопроводе при неравномерном потреблении сжатого воздуха;
 - частичного очищения сжатого воздуха от влаги и масла (конденсата), попадающих в ресивер при работе компрессора. Слив конденсата из ресивера (см. схемы сборки) осуществляется с помощью крана в его нижней части (клапан для компрессора AC-175-6-DD).
- Ресивер на данной модели является также основанием компрессора, на котором смонтированы все его узлы.
- Обратный клапан обеспечивает подачу сжатого воздуха только в одном направлении: от компрессорного блока к ресиверу.
- Электродвигатель предназначен для привода компрессорного блока. Электроэнергия к электродвигателю и электрооборудованию компрессора подводится через кабель электропитания с вилкой. Крутящий момент от вала электродвигателя передается на компрессорный блок, обеспечивающий производство сжатого воздуха. Для предотвращения травм и в целях соблюдения безопасной эксплуатации компрессора электродвигатель и головка компрессорного блока закрыты защитным



ограждением. На кронштейне картера компрессорного блока или боковой поверхности защитного ограждения расположена кнопка устройства защиты от перегрузки электродвигателя. При скачках электрического напряжения (220 В) в пределах $\pm 15\%$ устройство защиты от перегрузки автоматически срабатывает и выключает электродвигатель компрессора. Для активации устройства необходимо устранить причину перегрузки и нажать кнопку защиты от перегрузки электродвигателя

• Блок управления компрессором состоит из следующих основных узлов: манометров давления сжатого воздуха на выходе из компрессора и в ресивере, регулятора давления, реле давления, кнопки пуска, переходника быстроразъемного и предохранительного клапана. Компрессор оборудован автоматическим предохранительным клапаном, без кольца для ручного сброса избыточного давления сжатого воздуха. Предохранительный клапан предназначен для ограничения максимального давления сжатого воздуха в ресивере и защиты его от разрушений и перегрузок. Изготовителем, клапан предохранительный отрегулирован на определенную величину давления сжатого воздуха, превышающую величину максимального давления нагнетания. При достижении определенной величины давления в ресивере происходит автоматическое открытие выпускного отверстия предохранительного клапана, и сжатый воздух выпускается в атмосферу. Реле давления предназначено для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме после его пуска и поддержания давления сжатого воздуха в ресивере в заданных пределах. Регулятор давления предназначен для снижения давления сжатого воздуха на выходе из компрессора в рабочем диапазоне и управляется (настраивается) вручную. К переходнику быстроразъемному подключают штуцер шланга подачи сжатого воздуха потребителю. Визуальный контроль давления сжатого воздуха в ресивере и на выходе из компрессора осуществляют по показаниям манометров.

• Принцип работы компрессора заключается в следующем: — после подключения вилки кабеля электропитания к электросети и включения компрессора с помощью кнопки пуска, вал электродвигателя начинает вращаться. Крутящий момент от электродвигателя передается на кривошипно-шатунный механизм компрессорного блока. Кривошипно-шатунный механизм преобразует вращательное движение вала электродвигателя в возвратно-поступательное движение поршня в цилиндре компрессорного блока, осуществляющего рабочие циклы компрессора;

1. Колесо (2 шт.)
2. Ресивер
3. Платформа
4. Ручка
5. Защитное ограждение
6. Фильтр воздушный (2 шт.)
7. Блок компрессорный
8. Пробка-отдушина
9. Окно контроля уровня масла
10. Кнопка пуска
11. Реле давления
12. Регулятор давления
13. Рукоятка
14. Блок управления компрессором

15. Переходник быстроразъемный
16. Манометр давления сжатого воздуха на выходе
17. Манометр давления сжатого воздуха в ресивере
18. Клапан обратный
19. Опора резиновая (2 шт.)
20. Кран слива конденсата
21. Трубопровод нагнетательный
22. Клапан предохранительный
23. Кабель электропитания с вилкой
24. Кнопка устройства защиты от перегрузки электродвигателя

Детальная информация о компрессоре

• Общий вид компрессора AC-350-50-DDV показан на рисунках 1.5 и 2.5, его подробное устройство приведено на схеме сборки (см. приложение М).

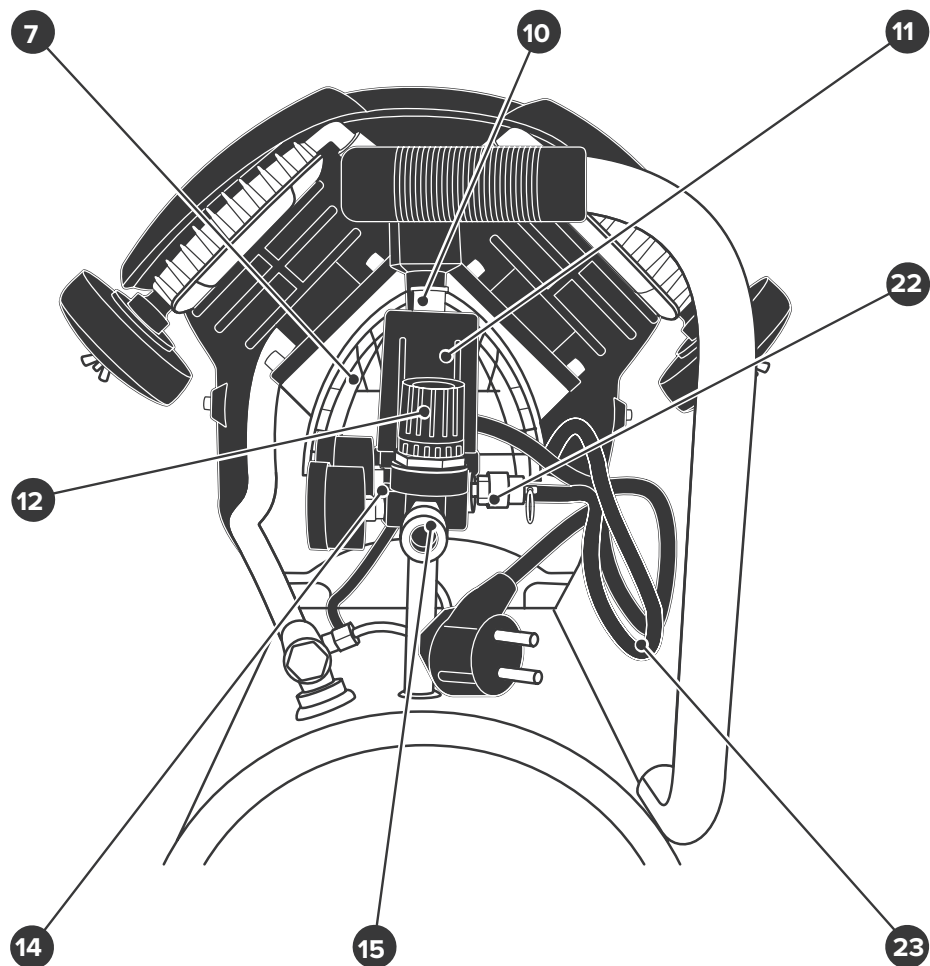
• Общий вид компрессора AC-360-100-DDV показан на рисунках 1.5 и 2.5, его подробное устройство приведено на схеме сборки (см. приложение Л).

• Компрессор состоит из следующих основных узлов и деталей: ресивера 2, компрессорного блока 7, защитного ограждения 5, блока управления 14, и других узлов и деталей. Электродвигатель с компрессорным блоком 7 составляют единый узел и смонтированы на платформе 3. Платформа 3 является составной частью ресивера 2. Колеса 1 закреплены на стойке ресивера 2.

• Для перемещения на небольшие расстояния компрессор оснащен ручкой 4, рукояткой 13 и колесами 1. Устойчивость и гашение вибраций от работающего компрессора обеспечивают опоры 19, закрепленные в нижней части ресивера 2.

• Блок управления 14 компрессором состоит из следующих основных узлов: манометров 16 и 17 давления сжатого воздуха на выходе из компрессора и в ресивере 2 соответственно, регулятора давления 12, реле давления 11, кнопки пуска 10, переходника быстроразъемного 15 и предохранительного клапана 22.





— атмосферный воздух через воздушный фильтр всасывается в компрессорный блок, где происходят рабочие циклы (всасывание, сжатие и нагнетание). Синхронную работу и последовательное чередование рабочих циклов компрессорного блока обеспечивает встроенная клапанная группа. Далее по нагнетательному трубопроводу сжатый воздух поступает в ресивер;

— при достижении в ресивере максимального рабочего давления сжатого воздуха, реле давления размыкает электрическую цепь питания электродвигателя, т.е. останавливает компрессор. При падении давления сжатого воздуха в ресивере ниже величины настройки реле давления (выполненной изготовителем), происходит замыкание электрической цепи питания электродвигателя, т.е. происходит запуск компрессора. Таким образом, осуществляется запуск и остановка компрессора, т.е. его циклическая работа в автоматическом режиме. В таком режиме компрессор будет работать до тех пор, пока кнопка пуска на блоке управления не будет приведена в выключенное положение.

Рисунок 2.5 — Блок управления компрессором AC-350-50-DDV, AC-360-100-DDV



Компрессор AC-175-6-DD, детальная информация

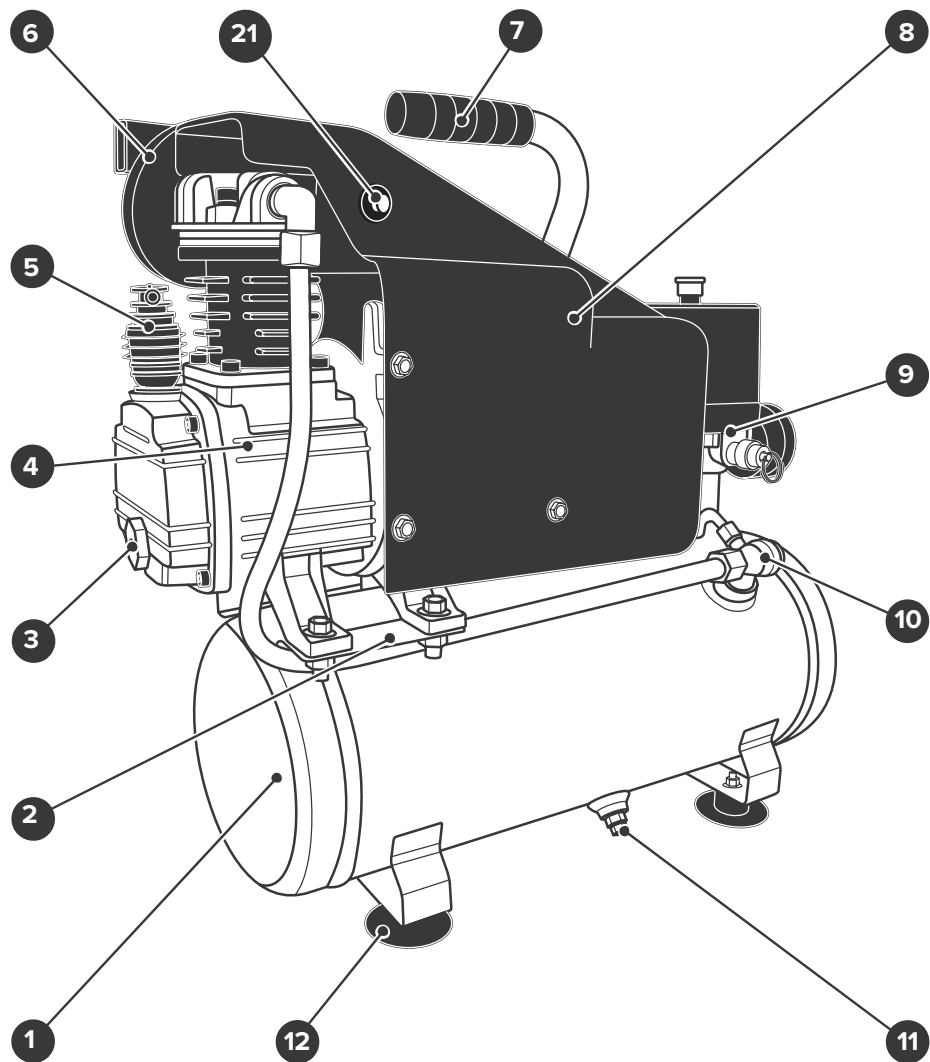


Рисунок 1.1 — Общий вид компрессора AC-175-6-DD



Компрессоры AC-350-50-DDV, AC-360-100-DDV, детальная информация

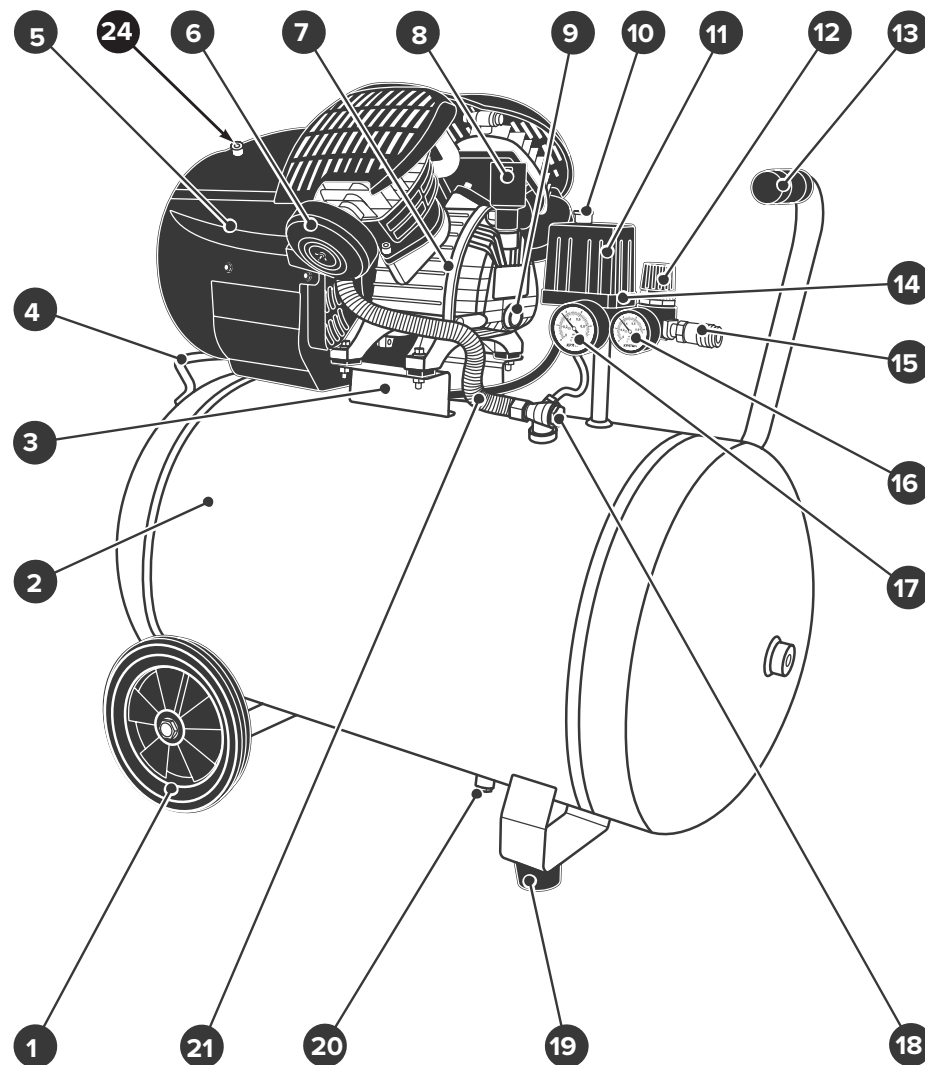


Рисунок 1.5 — Общий вид компрессора AC-350-50-DDV, AC-360-100-DDV

- | | |
|---|---|
| 1. Колесо (2 шт.) | 14. Манометр давления сжатого воздуха в ресивере |
| 2. Ресивер | 15. Клапан обратный |
| 3. Платформа | 16. Опора резиновая (2 шт.) |
| 4. Ручка | 17. Трубопровод нагнетательный |
| 5. Защитное ограждение | 18. Кран слива конденсата |
| 6. Блок компрессорный | 19. Клапан предохранительный |
| 7. Кнопка пуска | 20. Пробка-отдушина |
| 8. Реле давления | 21. Фильтр воздушный |
| 9. Рукоятка | 22. Кабель электропитания с вилкой |
| 10. Регулятор давления | 23. Окно контроля уровня масла |
| 11. Блок управления компрессором | 24. Кнопка устройства защиты от перегрузки электродвигателя |
| 12. Переходник быстроразъемный | |
| 13. Манометр давления сжатого воздуха на выходе | |



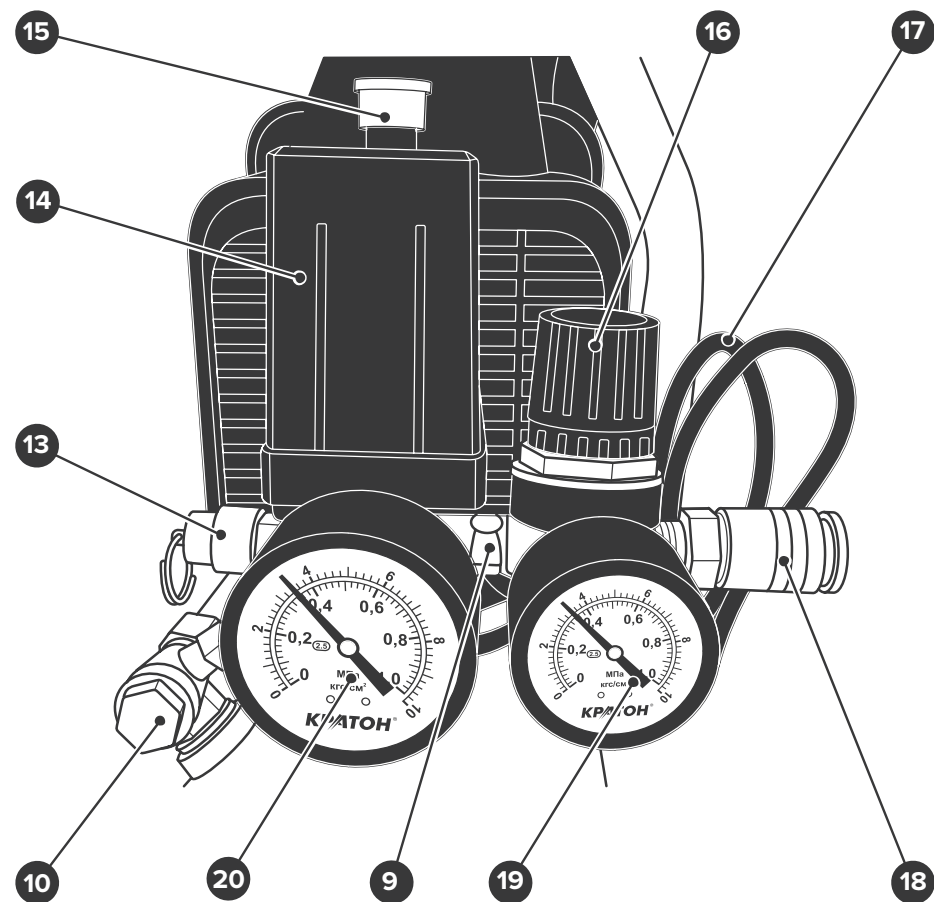
Детальная информация о компрессоре

• Общий вид компрессора AC-300-40-DD показан на рисунках 1.4 и 2.4, его подробное устройство приведено на схеме сборки (см. приложение К).

• Компрессор состоит из следующих основных узлов и деталей: ресивера 2, компрессорного блока 6, защитного ограждения 5, блока управления 11, и других узлов и деталей. Электродвигатель с компрессорным блоком 6 составляют единый узел и смонтированы на платформе 3. Платформа 3 является составной частью ресивера 2. Колеса 1 закреплены на стойке ресивера 2.

• Для перемещения на небольшие расстояния компрессор оснащен ручкой 4, рукояткой 9 и колесами 1. Устойчивость и гашение вибраций от работающего компрессора обеспечивают опоры 16, закрепленные в нижней части ресивера 2.

• Блок управления 11 компрессором состоит из следующих основных узлов: манометров 13 и 14 давления сжатого воздуха на выходе из компрессора и в ресивере 2 соответственно, регулятора давления 10, реле давления 8, кнопки пуска 7, переходника быстроразъемного 12 и предохранительного клапана 19.



- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. Ресивер | 13. Клапан предохранительный |
| 2. Платформа | 14. Реле давления |
| 3. Окно контроля уровня масла | 15. Кнопка пуска |
| 4. Блок компрессорный | 16. Регулятор давления |
| 5. Пробка-отдушина | 17. Кабель электропитания с вилкой |
| 6. Фильтр воздушный | 18. Переходник быстроразъемный |
| 7. Рукоятка | 19. Манометр давления сжатого воздуха на выходе |
| 8. Защитное ограждение | 20. Манометр давления сжатого воздуха в ресивере |
| 9. Блок управления компрессором | 21. Кнопка устройства защиты от перегрузки электродвигателя |
| 10. Клапан обратный | |
| 11. Клапан слива конденсата | |
| 12. Опора резиновая (4 шт.) | |

Рисунок 2.1 — Блок управления компрессором AC-175-6-DD



Детальная информация о компрессоре

- Общий вид компрессора AC-175-6-DD показан на рисунках 1.1 и 2.1, его подробное устройство приведено на схеме сборки (см. приложение Г).
- Компрессор состоит из следующих основных узлов и деталей: ресивера 1, компрессорного блока 4, защитного ограждения 8, блока управления 9, и других узлов и деталей. Электродвигатель с компрессорным блоком 4 составляют единый узел и смонтированы на платформе 2. Платформа 2 является составной частью ресивера 1.
- Для перемещения на небольшие расстояния компрессор оснащен рукояткой 7. Устойчивость и гашение вибраций от работающего компрессора обеспечивают опоры 12, закрепленные на стойках ресивера 1.
- Блок управления 9 компрессором состоит из следующих основных узлов: манометров 19 и 20 давления сжатого воздуха на выходе из компрессора и в ресивере 1 соответственно, регулятора давления 16, реле давления 14, кнопки пуска 15, переходника быстроразъемного 18 и предохранительного клапана 13.

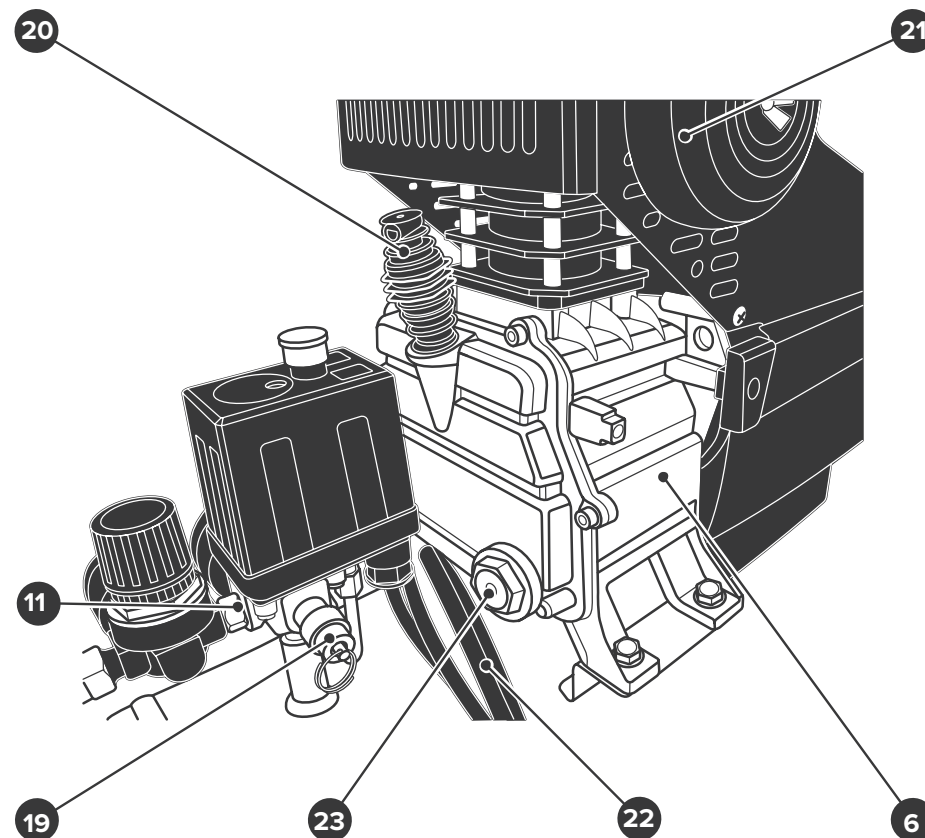


Рисунок 2.4 — Блок управления компрессором AC-300-40-DD



Компрессор AC-300-40-DD, де- тальная информация

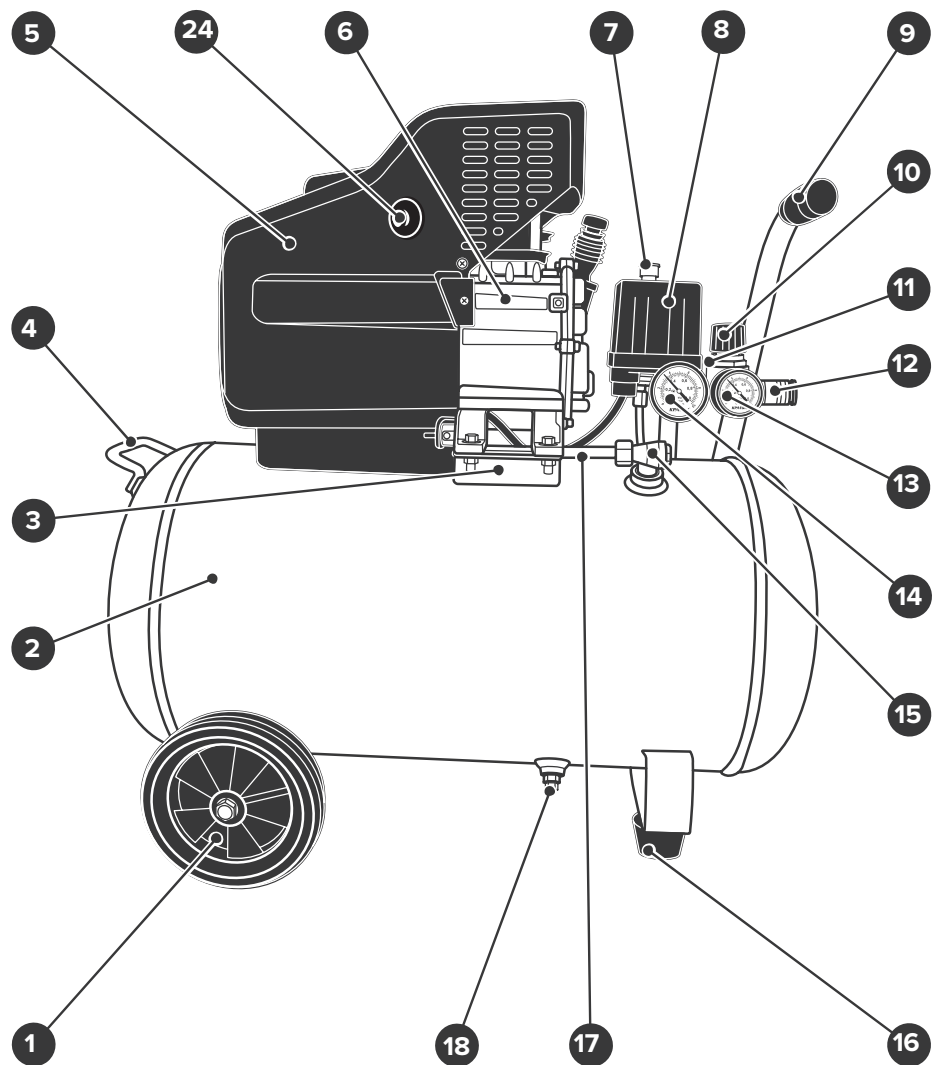


Рисунок 1.4 — Общий вид компрессора AC-300-40-DD



Компрессор AC-180-24-DD, де- тальная информация

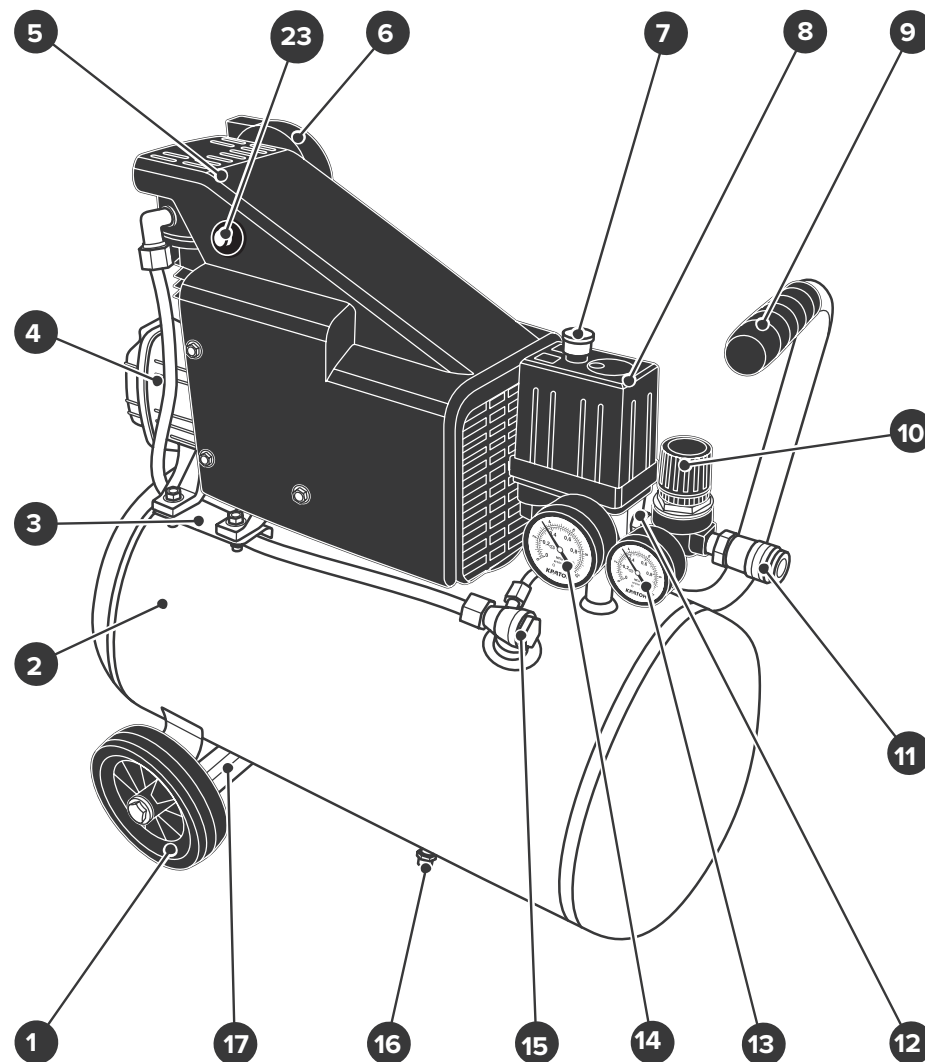
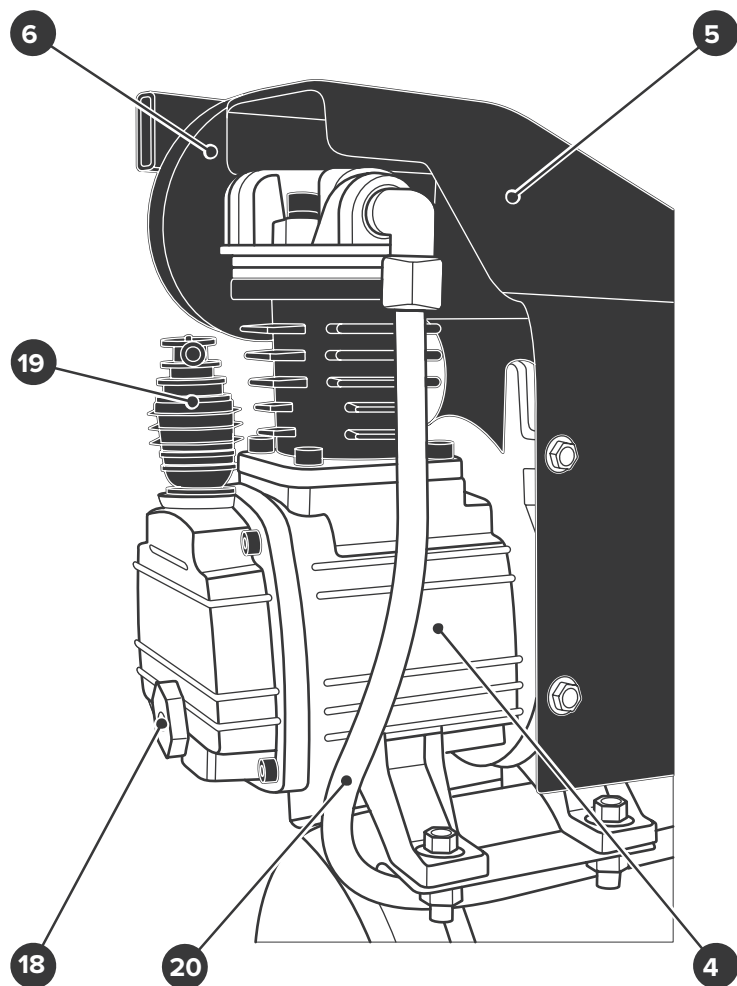


Рисунок 1.2 — Общий вид компрессора AC-180-24-DD



1. Колесо (2 шт.)
2. Ресивер
3. Платформа
4. Окно контроля уровня масла
5. Блок компрессорный
6. Пробка-отдушина
7. Фильтр воздушный
8. Защитное ограждение
9. Кнопка пуска
10. Реле давления
11. Рукоятка
12. Регулятор давления
13. Блок управления компрессором
14. Переходник быстроразъемный
15. Манометр давления сжатого воздуха на выходе
16. Манометр давления сжатого воздуха в ресивере
17. Клапан обратный
18. Опора резиновая
19. Кран слива конденсата
20. Трубопровод нагнетательный
21. Клапан предохранительный
22. Кабель электропитания с вилкой
23. Кнопка устройства защиты от перегрузки электродвигателя



Детальная информация о компрессорах

- Общий вид компрессора AC-210-24-DD показан на рисунках 1.3 и 2.3, его подробное устройство приведено на схеме сборки (см. приложение Е).
- Общий вид компрессора AC-260-24-DD показан на рисунках 1.3 и 2.3, его подробное устройство приведено на схеме сборки (см. приложение Ж).
- Общий вид компрессора AC-280-40-DD показан на рисунках 1.3 и 2.3, его подробное устройство приведено на схеме сборки (см. приложение И).
- Компрессор состоит из следующих основных узлов и деталей: ресивера 2, компрессорного блока 5, защитного ограждения 8, блока управления 13, и других узлов и деталей. Электродвигатель с компрессорным блоком 5 составляют единый узел и смонтированы на платформе 3. Платформа 3 является составной частью ресивера 2. Колеса 1 закреплены на стойке ресивера 2. Для перемещения на небольшие расстояния компрессор оснащен рукояткой 11 и колесами 1. Устойчивость и гашение вибраций от работающего компрессора обеспечивает опора 18, закрепленная в нижней части ресивера 2. Компрессор AC-280-40-DD снабжен двумя резиновыми опорами 18.
- Блок управления 13 компрессором состоит из следующих основных узлов: манометров 15 и 16 давления сжатого воздуха на выходе из компрессора и в ресивере 2 соответственно, регулятора давления 12, реле давления 10, кнопки пуска 9, переходника быстроразъемного 14 и предохранительного клапана 21.

Рисунок 2.2 — Общий вид компрессора AC-180-24-DD

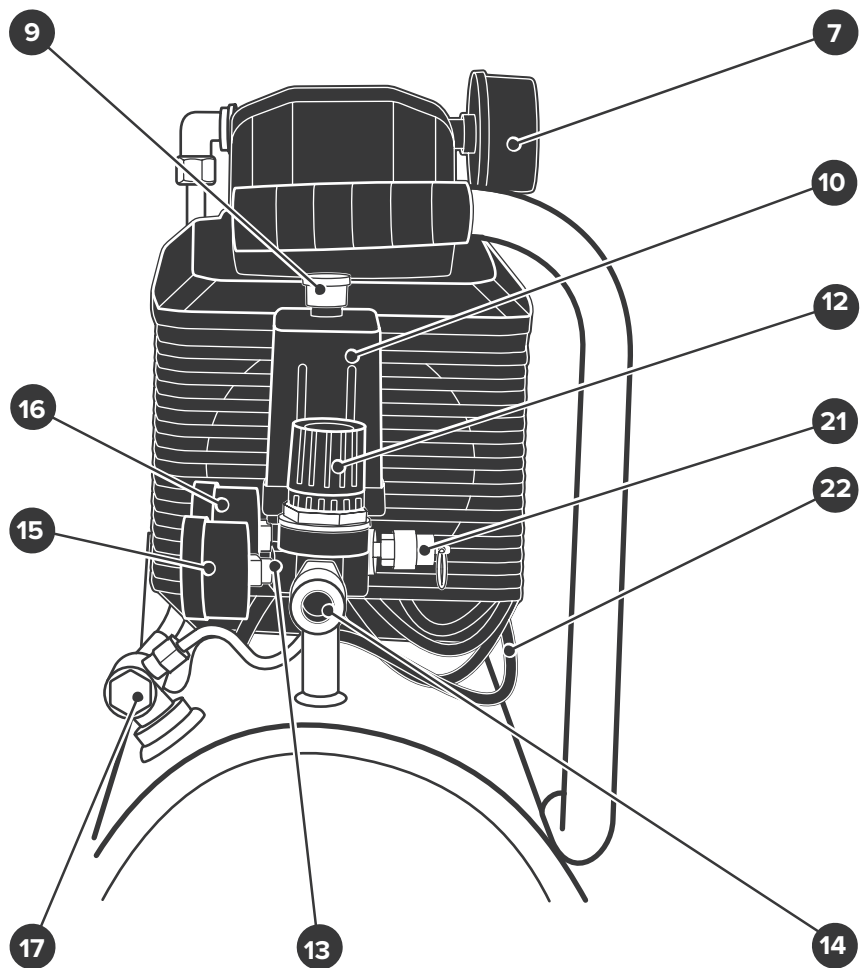


Рисунок 2.3 — Блок управления компрессором AC-210-24-DD, AC-260-24-DD, AC-280-40-DD

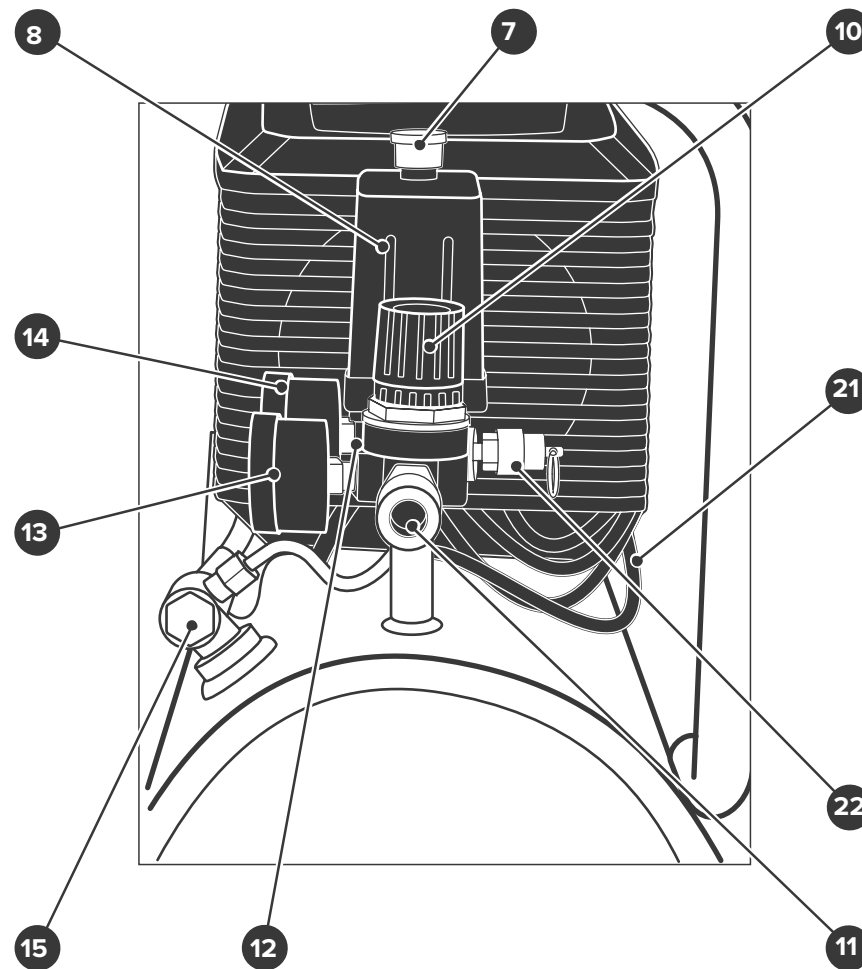


Рисунок 3.2 — Блок управления компрессором AC-180-24-DD

1. Колесо (2 шт.)
2. Ресивер
3. Платформа
4. Блок компрессорный
5. Защитное ограждение
6. Фильтр воздушный
7. Кнопка пуска
8. Реле давления
9. Рукоятка
10. Регулятор давления
11. Переходник быстроразъемный
12. Блок управления компрессором
13. Манометр давления сжатого воздуха на выходе
14. Манометр давления сжатого воздуха в ресивере
15. Клапан обратный
16. Кран слива конденсата
17. Стойка
18. Окно контроля уровня масла
19. Пробка-отдушина
20. Трубопровод нагнетательный
21. Кабель электропитания с вилкой
22. Клапан предохранительный
23. Кнопка устройства защиты от перегрузки электродвигателя



Детальная информация о компрессоре

• Общий вид компрессора AC-180-24-DD показан на рисунках 1.2, 2.2 и 3.2, его подробное устройство приведено на схеме сборки (см. приложение Д).

• Компрессор состоит из следующих основных узлов и деталей: ресивера 2, компрессорного блока 4, защитного ограждения 5, блока управления 12, и других узлов и деталей. Электродвигатель с компрессорным блоком 4 составляют единый узел и смонтированы на платформе 3. Платформа 3 является составной частью ресивера 2. Колеса 1 закреплены на стойке 17 ресивера 2. Для перемещения на небольшие расстояния компрессор оснащен рукояткой 9 и колесами 1. Устойчивость и гашение вибраций от работающего компрессора обеспечивает опора, закрепленная в нижней части ресивера 2 (см. схему сборки).

• Блок управления 12 компрессором состоит из следующих основных узлов: манометров 13 и 14 давления сжатого воздуха на выходе из компрессора и в ресивере 2 соответственно, регулятора давления 10, реле давления 8, кнопки пуска 7, переходника быстроразъемного 11 и предохранительного клапана 22.



Компрессоры AC-210-24-DD, AC-260-24-DD, AC-280-40-DD, детальная информация

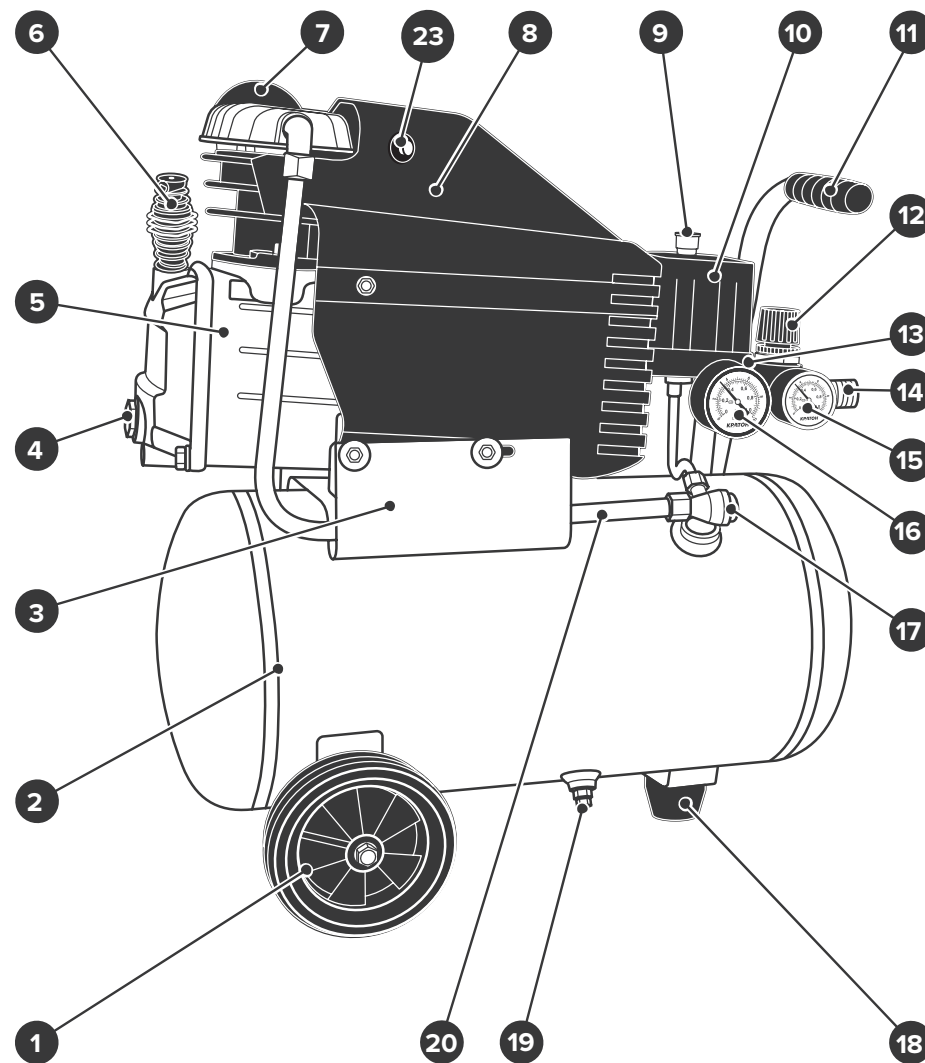


Рисунок 1.3 — Общий вид компрессора AC-210-24-DD, AC-260-24-DD, AC-280-40-DD